

Início de Fabricação : SRP 4020/SRP 4025/SRP 4030 - Agosto/2009.

Inicio de Fabricación : SRP 4020/SRP 4025/SRP 4030 - Agosto/2009.

Beginning of production: SRP 4020/SRP 4025/4030 - August/2009.

COMPRESSOR SRP 4020/4025/4030 Eletrônico
 COMPRESOR SRP 4020/4025/4030 Electrónico
 COMPRESSOR SRP 4020/4025/4030 Electronic

DADOS TÉCNICOS / DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

MODELO MODEL	VAZÃO VOLUMÉTRICA CAUDAL EFECTIVO VOLUMETRIC FLOW	RÚIDO NOISE						MOTOR ELÉTRICO MOTOR ELECTRICO ELECTRIC MOTOR				SISTEMA DE PARTIDA ARANQUE START MODE	Método de transmissão Método de transmisión Drive method	ÓLEO LUBRIFICANTE ACEITE LUBRIFICANTE OIL LUBRICANT	PESO WEIGHT (kg)		
		7,5 bar/109 psi		9,0 bar/131 psi 8,6 bar/125 psi		11 bar/160 psi		hp	kW	Pólos Poles	Hz					Tensão Tensión Voltage	Volume(ℓ) Volumen(ℓ)
		pies ³ /min ctm ³ /min	ℓ/min	pies ³ /min ctm ³ /min	ℓ/min	pies ³ /min ctm ³ /min	ℓ/min										
SRP 4020 Eletrônico Electrónico Electronic	TS	84	2378	73,9	2093	64,9	1837	68	20	15	2	220 380 440	Y/Δ	Correia Correa Belt	13,2 (*)	600	
	AD															429	
	ADS															479	
	R															560	
SRP 4025 Eletrônico Electrónico Electronic	TS	102	2888	89	2520	80	2265	69	25	19	4	50 60	SOA	Correia Correa Belt	13,2 (*)	610	
	AD															436	
	ADS															469	
	R															567	
SRP 4030 Eletrônico Electrónico Electronic	TS	124	3510	108	3057	97	2746	70	30	22	2	208 230 460	Y/Δ	Correia Correa Belt	13,2 (*)	630	
	AD															449	
	ADS															499	
	R															580	

(*) Volume para reposição quando o sistema hidráulico esta totalmente drenado.

(*) La reposición de volumen cuando el sistema hidráulico se agote por completo.

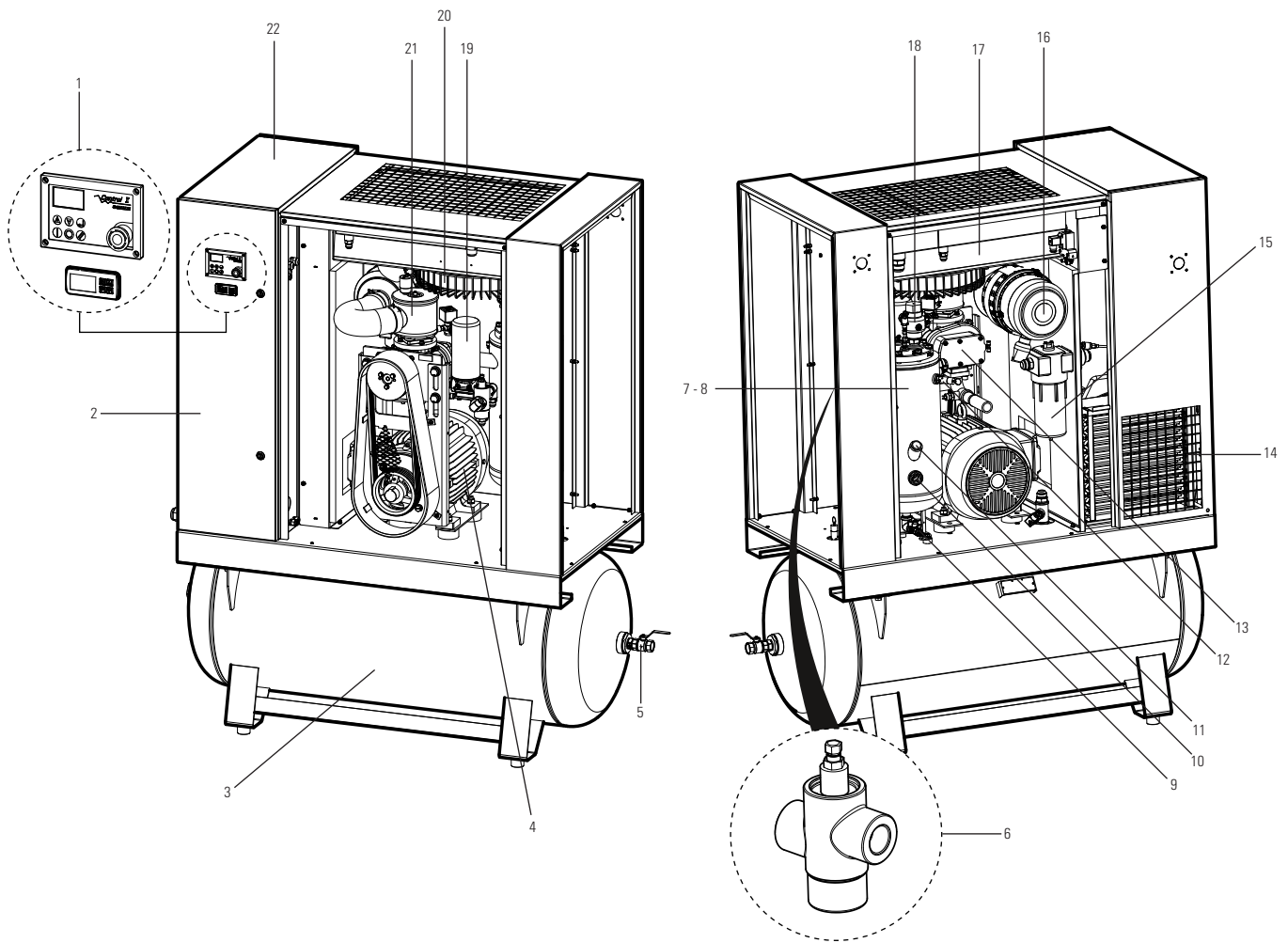
(*) Volume replacement when the hydraulic system is fully drained.



ÍNDICE DOS PRINCIPAIS COMPONENTES

INDICE DE LOS PRINCIPALES COMPONENTES

INDEX MAIN COMPONENTS

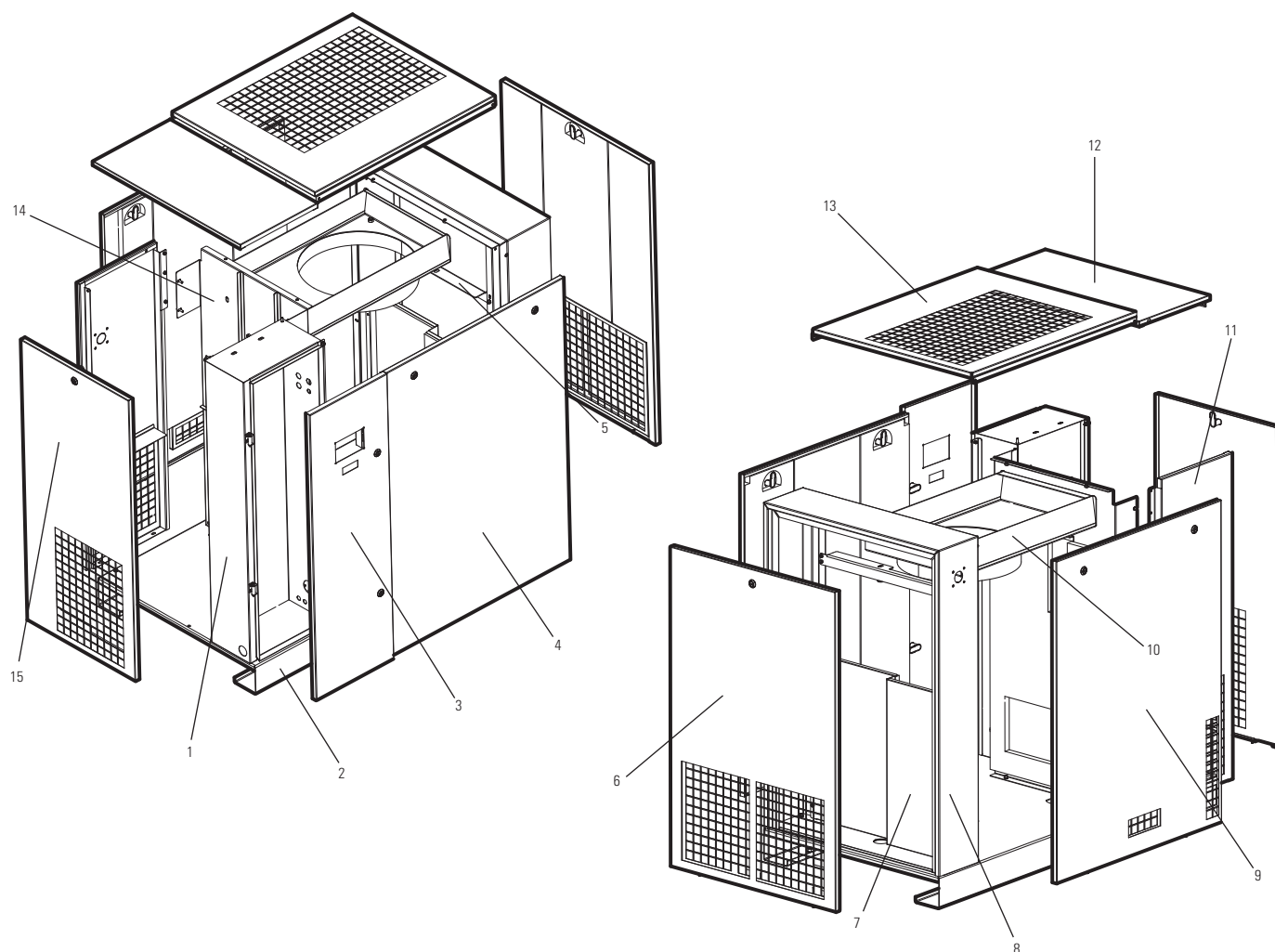


ITEM	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	PÁG. / PÁG. / PAG.
1	Painel de instrumentos do compressor/secador com interface eletrônica	Panel de instrumentos del compresor/secador con interfaz electrónica	Instrument panel of the compressor / dryer with electronic interface	19
2	Chave de partida elétrica	Llave partida eléctrica	Start switch	19-21
3	Reservatório de ar	Tanque de aire	Air tank	14
4	Motor elétrico principal	Motor eléctrico principal	Main electric motor	4
5	Registro de serviço	Llave de servicio	Air outlet valve	14
6	Válvula termostática	Válvula termostática	Thermostatic valve	8
7	Reservatório ar/óleo	Tanque aire/aceite	Air oil tank	8
8	Elemento separador ar/óleo	Elemento separador aire/aceite	Oil air separator element	8
9	Registro de drenagem do óleo	Llave de drenaje de aceite	Oil drain valve	8
10	Visor de nível de óleo	Visor de nível de aceite	Oil level sight gauge	8
11	Bujão de abastecimento de óleo	Tapón de abastecimiento de aceite	Oil replacement plug	8
12	Válvula de segurança ASME	Válvula de seguridad ASME	Safety valve ASME	8
13	Unidade compressora	Unidad compresora	Air end	5
14	Secador de ar	Secador de aire	Air dryer	16-17-18
15	Filtro coalescente	Filtro coalescente	Coalescing filter	14
16	Filtro de ar	Filtro de aire	Air filter	14
17	Trocador de calor ar/óleo	Intercambiador de calor aire / aceite	Aftercooler	14
18	Válvula de pressão mínima	Válvula de presión mínima	Minimum pressure check valve	8
19	Filtro de óleo	Filtro de aceite	Oil filter	14
20	Ventilador	Ventilador	Fan's motor	14
21	Válvula de admissão	Válvula admisión	Air inlet valve	4
22	Cabine	Cabina	Cab	3

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO CABINE

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE CABINA

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - CAB

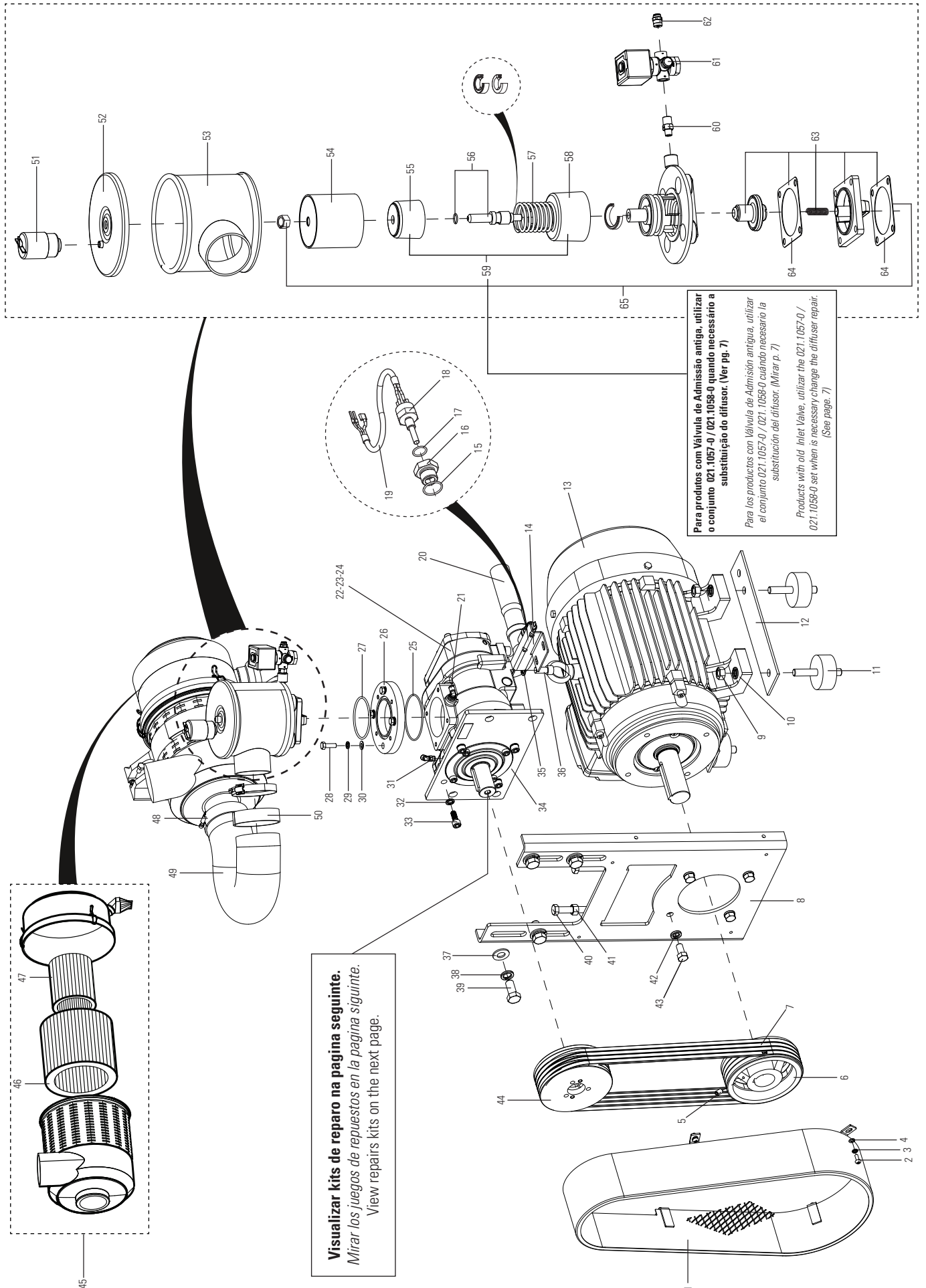


ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	009.0225-B/AT	Caixa elétrica	Caja eléctrica	Electrical box	1
2	009.0225-A/AT	Chassi	Chasis	Frame	
3	009.0225-C/AT	Porta da caixa elétrica	Puerta caja eléctrica	Electrical box door	
4	009.0225-N/AT	Tampa frontal	Tapa frontal	Front cover	
5	009.0225-H/AT	Suporte caixa de ventilação	Apoyo caja del ventilador	Box fan support	
6	009.0225-M/AT	Tampa direita	Tapa derecha	Right side cover	
7	009.0225-G/AT	Defletor	Deflector	Baffle	
8	009.0225-E/AT	Armação direita	Marco de la derecha	Right frame	
9	009.0225-I/AT	Tampa traseira	Tapa trasera	Rear cover	
10	009.0225-P/AT	Caixa de ventilação	Caja del ventilador	Box fan	
11	009.0225-D/AT	Tampa trasera esquerda	Tapa trasera izquierda	Left side rear cover	
12	009.0225-K/AT	Tampa caixa elétrica	Tapa caja eléctrica	Electrical box cover	
13	009.0225-J/AT	Tampa caixa de ventilação	Tapa caja del ventilador	Box fan cover	
14	009.0225-F/AT	Tampa divisória compressor/secador	Tapa divisoria compresor/secador	Division cover compressor/dryer	
15	009.0225-L/AT	Tampa esquerda	Tapa izquierda	Left side cover	

COMPONENTES DO COMPRESOR DE AR - GRUPO MOTOR E UNIDADE "B 101"

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE MOTOR Y UNIDAD "B 101"

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED ELECTRIC MOTOR AND AIR END "B 101"



Para produtos com Válvula de Admissão antiga, utilizar o conjunto 021.1057-0 / 021.1058-0 quando necessário a substituição do difusor. (Ver pg. 7)

Para los productos con Válvula de Admisión antigua, utilizar el conjunto 021.1057-0 / 021.1058-0 cuando necesario la substitución del difusor. (Mirar p. 7)

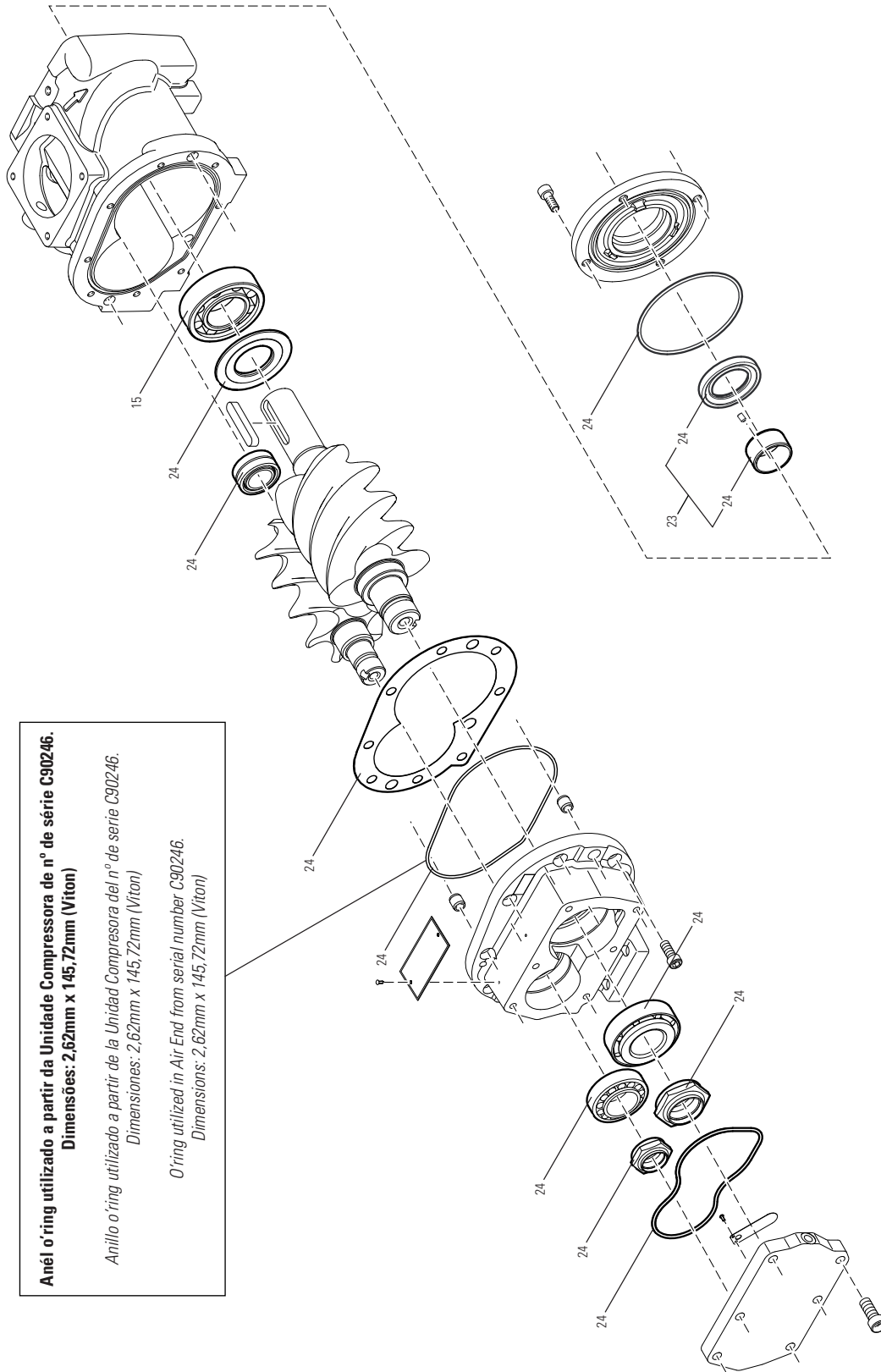
Products with old Inlet Valve, utilize the 021.1057-0 / 021.1058-0 set when is necessary charge the diffuser repair. (See page. 7)

Visualizar kits de reparo na pagina seguinte.
 Mirar los juegos de repuestos en la pagina siguiente.
 View repairs kits on the next page.

COMPONENTES DA UNIDADE - "B 101"

COMPONENTES DEL UNIDAD - "B 101"

AIR END COMPONENTS - "B 101"



Anél o'ring utilizado a partir da Unidade Compressora de n° de série C90246.

Dimensões: 2,62mm x 145,72mm (Viton)

Anillo o'ring utilizado a partir de la Unidad Compressora del n° de serie C90246.

Dimensiones: 2,62mm x 145,72mm (Viton)

O'ring utilized in Air End from serial number C90246.

Dimensions: 2,62mm x 145,72mm (Viton)

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO MOTOR E UNIDADE "B 101"

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE MOTOR Y UNIDAD "B 101"

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED ELECTRIC MOTOR AND AIR END "B 101"

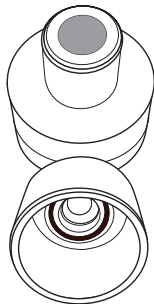
ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	830.1956-0/AT	Protetor de correia	Protector de correa	Belt guard	1
2	*	Paraf. cab. panela fenda M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8)	Tornillo cabeza olla fenda M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8)	M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8) slotpan-head bolt	4
3	*	Arruela de pressão DN=6mm	Arandela de presión DN=10mm	DN=10mm lock washer	
4	*	Arruela lisa Di=6,5mm x De=12mm	Arandela plana Di=6,5mm x De=12mm	Di=6,5mm x De=12mm flat washer	
5	*	Parafuso Allen s/ cabeça 3/8" x 5/8" mm	Tornillo Allen s/ cabeça 3/8" x 5/8" mm	3/8" x 5/8" mm Allen cup point	
6	**	Polia motora	Polea motora	Motor pulley	1
7	**	Correia	Correa	Belt	4
8	813.0382B1/AT	Placa de sustentação unidade	Placa sustentación unidad	Support plate air end	1
9	*	Porca sextavada M14 x 2,00mm	Tuerca hexagonal M14 x 2,00mm	M14 x 2,00mm nut hex	4
10	*	Arruela de pressão DN=14mm	Arandela de presión DN=14mm	DN=14mm lock washer	
11	028.0151-0/AT	Coxim do conjunto (kit c/ 5 pçs)	Pata de goma del conjunto (kit c/ 5 pzs)	Cushion set (kit with 5 pcs)	1
12	713.0444-0/AT	Calço motor (kit c/ 2 pçs)	Apoyo motor (kit c/ 2 piezas)	Motor support (kit whit 2 pieces)	
13	**	Motor elétrico	Motor eléctrico	Electric motor	
14	713.1047-0/AT	Suporte filtro de óleo	Suporte filtro de aceite	Oil filter support	
15	023.0321-0/AT	Anel o' ring bucha redução (kit c/ 3 pçs)	Anillo o'ring (bujes de reducción sensor temperatura)	O' ring (reducing bush sensor temperature)	
16	003.0535-0/AT	Bucha redução sensor temperatura 3/4"	Buje de reducción sensor temperatura (3/4")	3/4" reducing bush sensor temperature	
17	023.0329-0/AT	Anel o-ring sensor temperatura	Anillo o'ring sensor temperatura	O' ring (sensor temperature)	
18	012.0492-0/AT	Sensor temperatura	Sensor de temperatura	Sensor temperature	
19	012.0688-0/AT	Cabo sensor temperatura	Cable sensor de temperatura	Temperature sensor cable	
20	028.0665-0/AT	Manguera descarga da unidade c/ flange (700mm)	Manguera descarga unidad c/ brida (700mm)	Air end hose discharge with flange (700mm)	
21	003.0596-0/AT	Cotovelo 1/4" tubo flex 1/4"	Codo 1/4" tubo flexible 1/4"	Elbow 1/4" fl exible pipe 1/4"	
22	039.0038-0/AT	Unidade compressora "B 101"	Unidad compresora "B 101"	Air end "B 101"	
23	021.0205-0/AT	Reparo selo vedação unidade compressora	Repuesto reten vedación unidad compresora	Air end repair sealing	
24	021.0206-0/AT	Reparo rolamento unidade compressora	Repuesto rodamiento vedación unidad compresora	Air end repair bearing	
25	023.0330-0/AT	Anel o-ring (kit c/ 2 pçs)	Anillo o'ring (kit c/ 2 pzs)	O' ring (kit with 2 pcs)	
26	713.0531-0/AT	Adaptador válvula admissão	Adaptador válvula admisión	Inlet valve adapter	
27	023.0304-0/AT	Anel o-ring (kit c/ 2 pçs)	Anillo o'ring (kit c/ 2 pzs)	O' ring (kit with 2 pcs)	
28	*	Parafuso cabeça sextava M8 x 1,25 x 25mm (Cl. 8.8)	Tornillo cabeza hexagonal M8 x 1,25 x 25mm (Cl. 8.8)	M8 x 1,25 x 25mm (Cl. 8.8) hex bolt	4
29	*	Arruela de pressão DN=8mm	Arandela de presión DN=8mm	DN=8mm lock washer	
30	*	Arruela lisa DN=8mm x De=17mm	Arandela plana DN=8mm x De=17mm	DN=8mm x De=17mm fl at washer	
31	003.0593-0/AT	Cotovelo 1/8" tubo flex 1/4"	Codo 1/8" tubo flexible 1/4"	Elbow 1/8" flexible pipe 1/4"	1
32	*	Arruela de pressão DN=10mm	Arandela de presión DN=10mm	DI=10mm lock washer	4
33	*	Parafuso Allen sextavado interno M10 x 1,5 x 25mm (Cl. 12.9)	Tornillo Allen M10 x 1,5 x 25mm (Cl. 12.9)	M10 x 1,5 x 25mm (Cl. 12.9) socket screw	
34	813.0502A/AT	Placa de fixação unidade	Placa fijación unidad	Plate fixation air and	1
35	*	Arruela de pressão DI=12mm	Arandela de presión DI=12mm	DI=12mm lock washer	4
36	*	Parafuso Allen sextavado interno M12 x 1,75 x 25mm (Cl. 12.9)	Tornillo Allen M12 x 1,75 x 25mm (Cl. 12.9)	M12 x 1,75 x 25mm (Cl. 12.9) socket screw	
37	*	Arruela lisa Di=16,8mm x De=34mm	Arandela plana Di=16,8mm x De=34mm	Di=16,8mm x De=34mm flat washer	
38	*	Arruela de pressão DN=16mm	Arandela de presión DN=16mm	DN=16mm lock washer	
39	*	Parafuso cabeça sextavada M16 x 2,0 x 35mm (Cl. 8.8)	Tornillo cabeza hexagonal M16 x 2,0 x 35mm (Cl. 8.8)	M16 x 2,0 x 35mm (Cl. 8.8) hex bolt	2
40	*	Parafuso cabeça sextavada 1/2" x 4"	Tornillo cabeza hexagonal 1/2" x 4"	1/2" x 4" hex bolt	
41	*	Porca sextavada 1/2"	Tuerca hexagonal 1/2"	1/2" nut hex	
42	*	Arruela de pressão DN=1/2" mm	Arandela de presión DN=1/2" mm	DN=1/2" mm lock washer	4
43	*	Parafuso cabeça sextavada 1/2" (UNC-13) x 1"	Tornillo cabeza hexagonal 1/2" (UNC-13) x 1"	1/2" (UNC-13) x 1" hex bolt	
44	**	Polia movida (kit)	Polea movida (kit)	Air end pulley (kit)	1
45	007.0149-0/AT	Filtro duplo veicular	Filtro doble vehicular	Double vehicular filter	
46	007.0170-0/AT	Elemento filtro ar veicular primário	Elemento filtro aire vehicular primario	Air filter vehicular primary element	
47	007.0171-0/AT	Elemento filtro ar veicular secundário	Elemento filtro de aire vehicular secundario	Air filter vehicular secondary element	
48	013.0767-0/AT	Abraçadeira regulável (kit c/ 2 pçs)	Abrazadera (kit c/ 2 pzs)	Clamp (kit with 2 pcs)	
49	021.0219-0/AT	Manguera PVC D=3" (kit)	Manguera PVC D=3" (kit)	D=3" PVC hose (kit)	
50	028.0491-0/AT	Bucha de aperto (kit c/ 2 pçs)	Buje del apretadura (kit c/ 2 pzs)	Pressure bushing (kit with 2 pcs)	
51	011.0109-0/AT	Indicador restrição filtro de ar	Indicador restricción filtro de aire	Air filter restriction indicator	
52	007.0111-0/AT	Tampa filtro de ar	Tapa filtro de aire	Air filter cover	
53	813.0304-0/AT	Adaptador filtro veicular	Adaptador filtro aire veicular	Adapter air filter vehicular	
54	003.0563-0/AT	Copo do abafador de ruído	Copo silenciador del ruido	Noise suppression glass	
55	713.0401-0/AT	Difusor válvula de admissão	Difusor válvula admisión	Inlet valve diffuser	
56	013.0690-0/AT	Niple de fixação do difusor	Niple fijación	Nipple fixation diffuser	

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO MOTOR E UNIDADE "B 101"

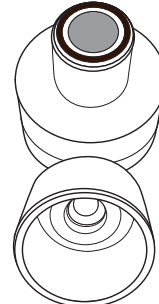
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE MOTOR Y UNIDAD "B 101"

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED ELECTRIC MOTOR AND AIR END "B 101"

ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
57	014.0075-0/AT	Mola principal válvula admissão	Resorte principal válvula admisión	Inlet valve main spring	1
58	713.0400-0/AT	Cilindro válvula admissão	Cilindro válvula admisión	Inlet valve cylinder	
59	021.1057-0/AT	Conjunto cilindro e difusor - 2 furos by-pass	Conjunto cilindro y difusor - 2 agujeros by-pass	Set cylinder and diffuser - 2 holes by-pass	
	021.1058-0/AT	Conjunto cilindro e difusor - 4 furos by-pass	Conjunto cilindro y difusor - 4 agujeros by-pass	Set cylinder and diffuser - 4 holes by-pass	
60	003.0302-0/AT	Niple duplo 1/4" x 1/8"	Niple doble 1/4" x 1/8"	Nipple twin 1/4" x 1/8"	
61	012.0826-0/AT	Válvula solenóide 1/4" - 220V	Válvula solenóide 1/4" - 220V	1/4" solenoid valve - 220V	
	012.1041-0/AT	Válvula solenóide 1/4" - 24V	Válvula solenóide 1/4" - 24V	1/4" solenoid valve - 24V	
62	003.0600-0/AT	União 1/4" tubo flex. 1/4"	Unión 1/4" tubo flexible 1/4"	Joint 1/4" flexible pipe 1/4"	
63	021.0042-0/AT	Reparo retenção válvula admissão	Repuesto retención válvula admisión	Inlet valve repair check	
64	023.0287-0/AT	Junta válvula admissão	Empaque válvula admisión	Inlet valve gasket	
65	813.0224-0/AT	Válvula admissão 2" (kit)	Válvula de admisión 2" (kit)	2" intake valve (kit)	



Cilindro e Difusor Válvula de Admissão Antiga
Cilindro e difusor Válvula de Admisión Antigua
Cylinder and diffuser Old Inlet Valve



Cilindro e Difusor Válvula de Admissão Nova
Cilindro e difusor Válvula de Admisión Nueva
Cylinder and diffuser New Inlet Valve

** TABELA DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS - VERSÕES / TABLA DE INFORMACIÓN TÉCNICAS - VERSIONES					
TECHNICAL INFORMATION TABLE - VERSION					
	PRODUTO PRODUCT	MOTOR	CORREIA CORREA BELT	POLIA MOTORA POLEA MOTORA MOTOR PULLEY	POLIA MOVIDA POLEA MOVIDA AIR END PULLEY
SRP 4020	7,5 bar - 220V/60Hz	015.0753-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0600-0/AT	813.0394-0/AT
	7,5 bar - 380V/50Hz	015.1044-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0509-0/AT	
	7,5 bar - 380V/60Hz	015.0754-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0600-0/AT	
	7,5 bar - 440V/60Hz	015.0755-0/AT			
	8,6 bar - 208-230/460V/60Hz	015.1119-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0407-0/AT	813.0652-0/AT
	9,0 bar - 220V/60Hz	015.0753-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0407-0/AT	813.0652-0/AT
	9,0 bar - 380V/50Hz	015.1044-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0407-0/AT	813.0394-0/AT
	9,0 bar - 380V/60Hz	015.0754-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0407-0/AT	813.0652-0/AT
	9,0 bar - 440V/60Hz	015.0755-0/AT			
	11,0 bar - 220V/60Hz	015.0753-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0600-0/AT	*
	11,0 bar - 380V/50Hz	015.1044-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0509-0/AT	
11,0 bar - 380V/60Hz	015.0754-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0600-0/AT		
11,0 bar - 440V/60Hz	015.0755-0/AT				
SRP 4025	7,5 bar - 220V/60Hz	015.0907-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0438-0/AT	813.0394-0/AT
	7,5 bar - 380V/50Hz	015.1045-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0509-0/AT	813.0349-0/AT
	7,5 bar - 380V/60Hz	015.0921-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0438-0/AT	813.0394-0/AT
	7,5 bar - 440V/60Hz	015.0941-0/AT		713.0509-0/AT	
	9,0 bar - 220V/60Hz	015.0907-0/AT	004.0102-0/X/AT	713.0432-0/AT	
	9,0 bar - 380V/50Hz	015.1045-0/AT		713.0432-0/AT	
	9,0 bar - 380V/60Hz	015.0921-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0509-0/AT	
	9,0 bar - 440V/60Hz	015.0941-0/AT		713.0509-0/AT	
	11,0 bar - 220V/60Hz	015.0907-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0407-0/AT	
	11,0 bar - 380V/50Hz	015.1045-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0451-0/AT	
	11,0 bar - 380V/60Hz	015.0921-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0407-0/AT	
11,0 bar - 440V/60Hz	015.0941-0/AT				
SRP 4030	7,5 bar - 220V/60Hz	015.0756-0/AT	004.0091-0/X/AT	713.0407-0/AT	813.0349-0/AT
	7,5 bar - 380V/50Hz	015.0963-0/AT		713.0451-0/AT	
	7,5 bar - 380V/60Hz	015.0757-0/AT		713.0407-0/AT	
	7,5 bar - 440V/60Hz	015.0758-0/AT			
	8,6 bar - 208-230/460V/60Hz	015.1117-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0451-0/AT	813.0394-0/AT
	9,0 bar - 220V/60Hz	015.0756-0/AT	004.0090-0/X/AT	713.0451-0/AT	813.0394-0/AT
	9,0 bar - 380V/60Hz	015.0757-0/AT			
	9,0 bar - 440V/60Hz	015.0758-0/AT			
	11,0 bar - 220V/60Hz	015.0756-0/AT		713.0509-0/AT	
	11,0 bar - 380V/60Hz	015.0757-0/AT			
11,0 bar - 440V/60Hz	015.0758-0/AT				

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.)

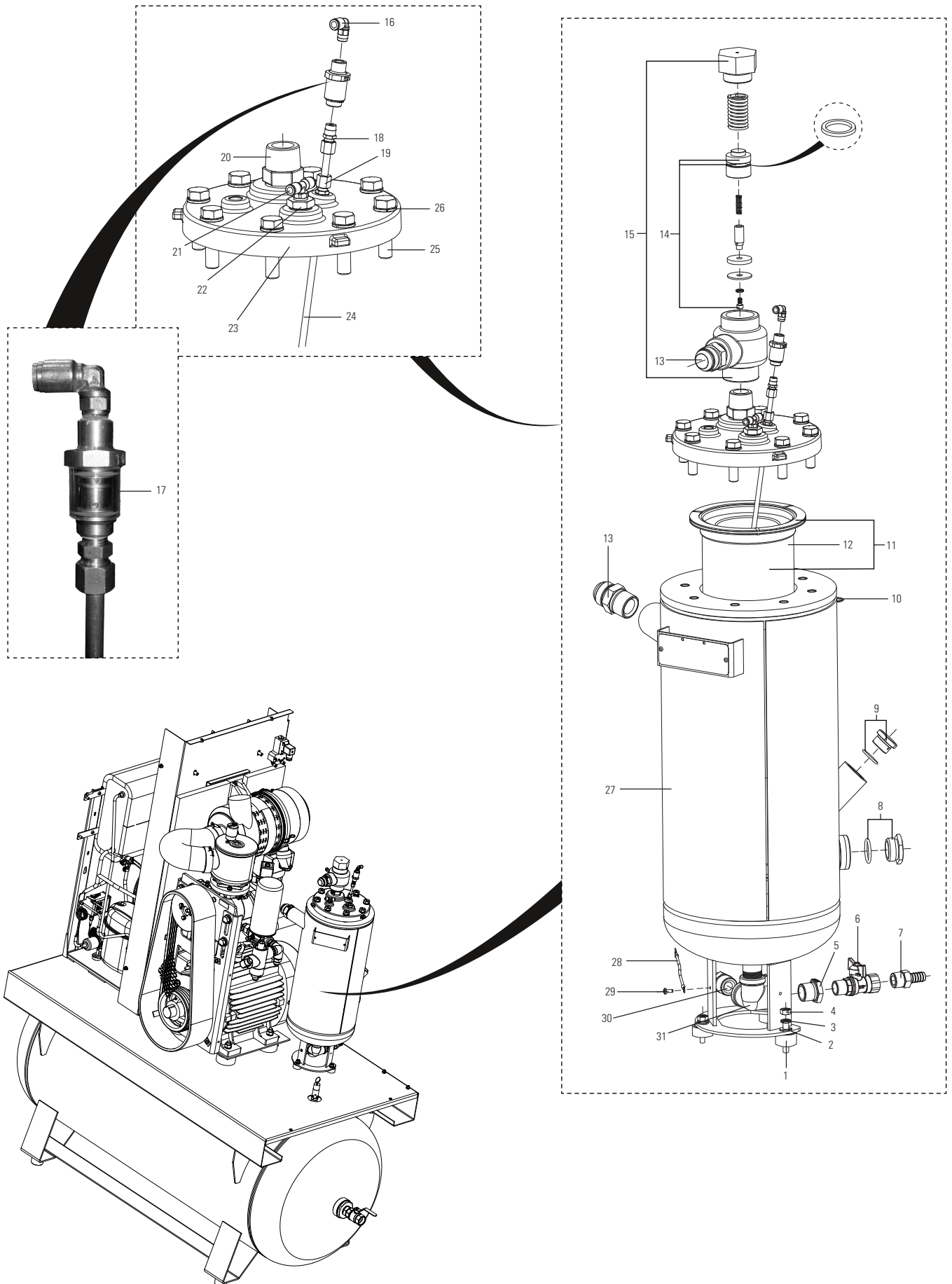
* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.)

* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.)

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO RESERVATÓRIO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE TANQUE

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED AIR TANK



COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO RESERVATÓRIO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE TANQUE

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED AIR TANK

ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	028.0512-0/AT	Coxim reservatório (kit c/ 3 pçs)	Pata de goma reservatório (tanque) (kit c/ 3 pzs)	Air tank cushion (kit with 3 pcs)	1
2	*	Arruela lisa DN=8mm x De=17mm	Arandela plana DN=8mm x De=17mm	DN=8mm x De=17mm flat washer	20
3	*	Arruela de pressão DN=8mm	Arandela de presión DN=8mm	DN=8mm lock washer	23
4	*	Porca sextavada M8 x 1,25mm	Tuerca hexagonal M8 x 1,25mm	M8 x 1,25mm nut hex	4
5	003.0168-0/AT	Bucha de redução 3/4" X 1/2"	Buje reducción 3/4" X 1/2"	3/4" X 1/2" reducing bush	1
6	022.0106-2/AT	Registro dreno de óleo 1/2"	Llave dreno aceite 1/2"	1/2" oil drain valve	
7	003.0231-7/AT	Bico mangueira 1/2"	Pico manguera 1/2"	1/2" hose nozzle	
8	003.0312-0/AT	Visor de nível 1" c/ anel o'ring	Visor nível aceite c/ anillo o'ring	Oil level sight gauge whit o'ring	
9	003.0311-0/AT	Bujão de enchimento 3/4" (kit)	Tapón abastecimiento 3/4" (kit)	3/4" oil replacement plug (kit)	1
10	022.0108-9/AT	Válvula de segurança 1/2" ASME - 7,5 bar	Válvula de seguridad 1/2" ASME - 7,5 bar	1/2" safety valve ASME - 7,5 bar	2
	022.0147-0/AT	Válvula de segurança 1/2" ASME - 9,0 bar	Válvula de seguridad 1/2" ASME - 9,0 bar	1/2" safety valve ASME - 9,0 bar	
	022.0077-0/AT	Válvula de segurança 1/2" ASME - 11,0 bar	Válvula de seguridad 1/2" ASME - 11,0 bar	1/2" safety valve ASME - 11,0 bar	
11	021.0148-0	Elemento separador ar/óleo (kit)	Elemento separador aire y aceite (kit)	Oil /aire separator element (kit)	1
12	023.0313-0/NA/AT	Junta tampa reservatório (Kit c/ 02 pçs)	Empaque elemento separador (kit c/ 2 pzs)	Separator element gasket (kit whit 2 pcs)	
13	003.0350-0/AT	Niple adaptador 1" x 1.5/16"	Niple adaptador 1" x 1.5/16"	1" x 1.5/16" nipple adapter	4
14	021.0040-0	Reparo válvula pressão mínima	Repuesto válvula presión mínima	Minimum pressure check valve repair	1
15	813.0219-0/AT	Válvula de pressão mínima	Válvula de presión mínima	Minimum pressure check valve	
16	003.0593-0/AT	Cotovelo 1/8" tubo flex 1/4"	Codo 1/8" tubo flexible 1/4"	Elbow 1/8" flexible pipe 1/4"	
17	813.0692-0/AT	Visor fluxo 1/8" c/ furo 1,0mm	Visor de flujo de 1/8" c/ agujero 1,0mm	Level sight flow 1/8" with 1,0mm hole	
18	003.0588-0/AT	União reta 1/8" tubo 1/4"	Unión recta 1/8" tubo de 1/4"	Straight union 1/8" tube 1/4"	
19	003.0368-0/AT	União reta 1/4" tubo 1/4"	Unión recta 1/4" tubo de 1/4"	Straight union 1/4" tube 1/4"	
20	003.0196-5/AT	Niple duplo 1"	Niple doble 1"	1" Nipple twin	2
21	003.0597-0/AT	Tee duplo 1/4" para tubo flex 1/4"	Tee double 1/4" p/ tubo flexible 1/4"	1/4" Te twin for 1/4" flexible pipe	1
22	003.0169-8/AT	Bucha de redução 1/2" x 1/4"	Buje reducción 1/2" x 1/4"	1/2" x 1/4" reducing bush	2
23	713.0832-U/AT	Tampo plano reservatório ar/óleo	Tapa plano reservatorio aire/aceite	Flat cover air/oil tank	1
24	713.0448-0/AT	Tubo pescador 1/4"	Tubo pescador 1/4"	1/4" oil outlet pipe	
25	013.0936-0/AT	Parafuso cabeça sextavada 1/2" x 2" Especial (kit c/ 12 pçs)	Tornillo cabeza hexagonal Especial 1/2" x 2" (kit c/ 12 pzs)	1/2" x 2" special hex. head bolt (kit whit 12 pcs)	12
26	*	Arruela pressão DN=1/2"mm	Arandela de presión DN=1/2"mm	DN=1/2"mm lock washer	12
27	25004021A75	Reservatório ar/óleo - 7,5 bar	Tanque aire/aceite - 7,5 bar	Air/oil tank - 7,5 bar	1
	25003798A08	Reservatório ar/óleo - 8,0 bar	Tanque aire/aceite - 8,0 bar	Air/oil tank - 8,0 bar	
	**	Reservatório ar/óleo - 8,6 bar	Tanque aire/aceite - 8,6 bar	Air/oil tank - 9,6 bar	
	25004021A09	Reservatório ar/óleo - 9,0 bar	Tanque aire/aceite - 9,0 bar	Air/oil tank - 9,0 bar	
	25003798A10	Reservatório ar/óleo - 10 bar	Tanque aire/aceite - 10 bar	Air/oil tank - 10 bar	
	25003798A12	Reservatório ar/óleo - 12 bar	Tanque aire/aceite - 12 bar	Air/oil tank - 12 bar	
28	012.1011-0/AT	Cabo terra flexível 2,5mm ²	Cable tierra flexible 2,5mm ²	Flexible ground wire 2,5mm ²	1
29	*	Paraf. cab. panela fenda/Philips M4 x0,8 x 10mm	Tornillo cabeza olla fenda/Philips M4 x 0,8 x 10mm	M4 x 0,8 x 10mm slot/Philips pan-head bolt	
30	003.0382-0/AT	Niple adaptador 3/4" x 7/8"	Niple adaptador 3/4" x 7/8"	3/4" x 7/8" nipple adapter	2
31	003.0343-0/AT	Cotovelo 3/4" saída lateral	Codo 3/4" salida lateral	3/4" output side elbow	

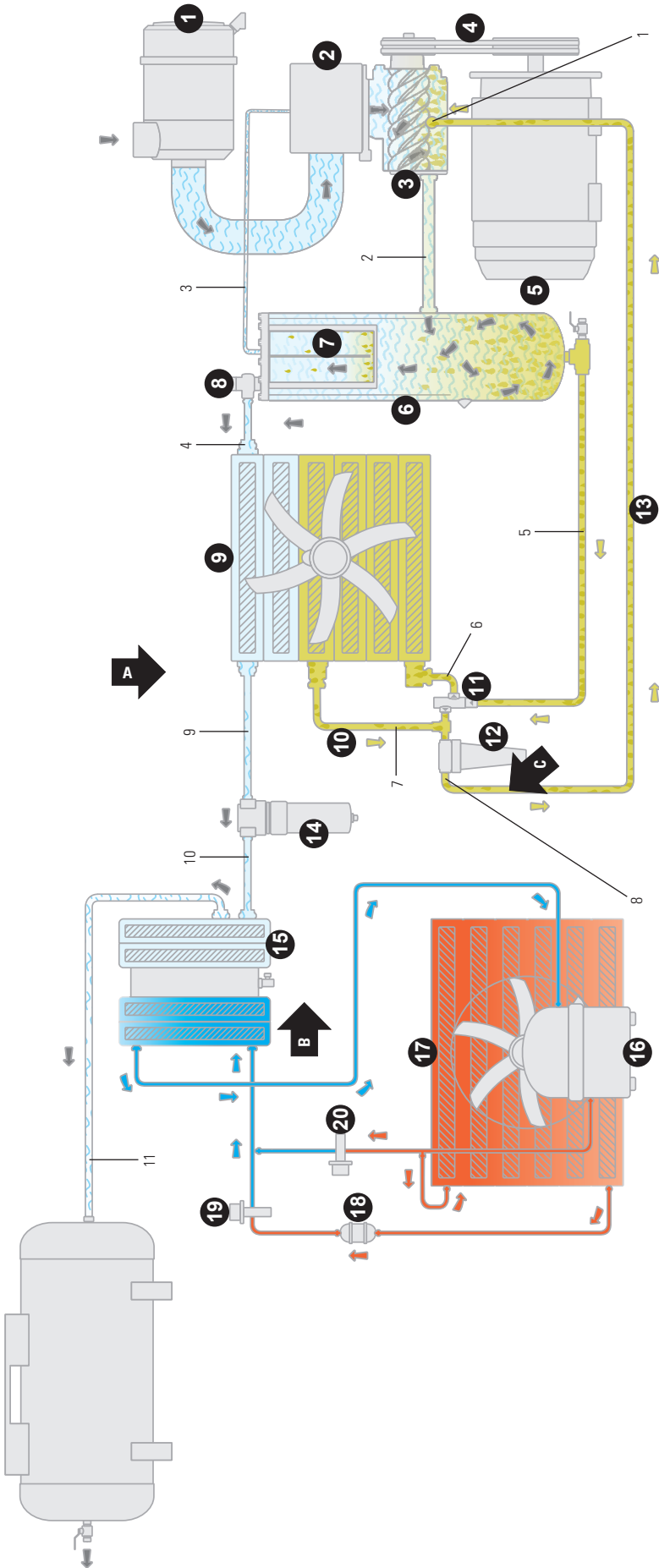
* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.). * Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.). * Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

** Item sob consulta. ** Item bajo consulta. ** Item upon request.

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO HIDRÁULICO - TS E ADS

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE HIDRÁULICO - TS E ADS

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED HYDRAULIC - TS E ADS

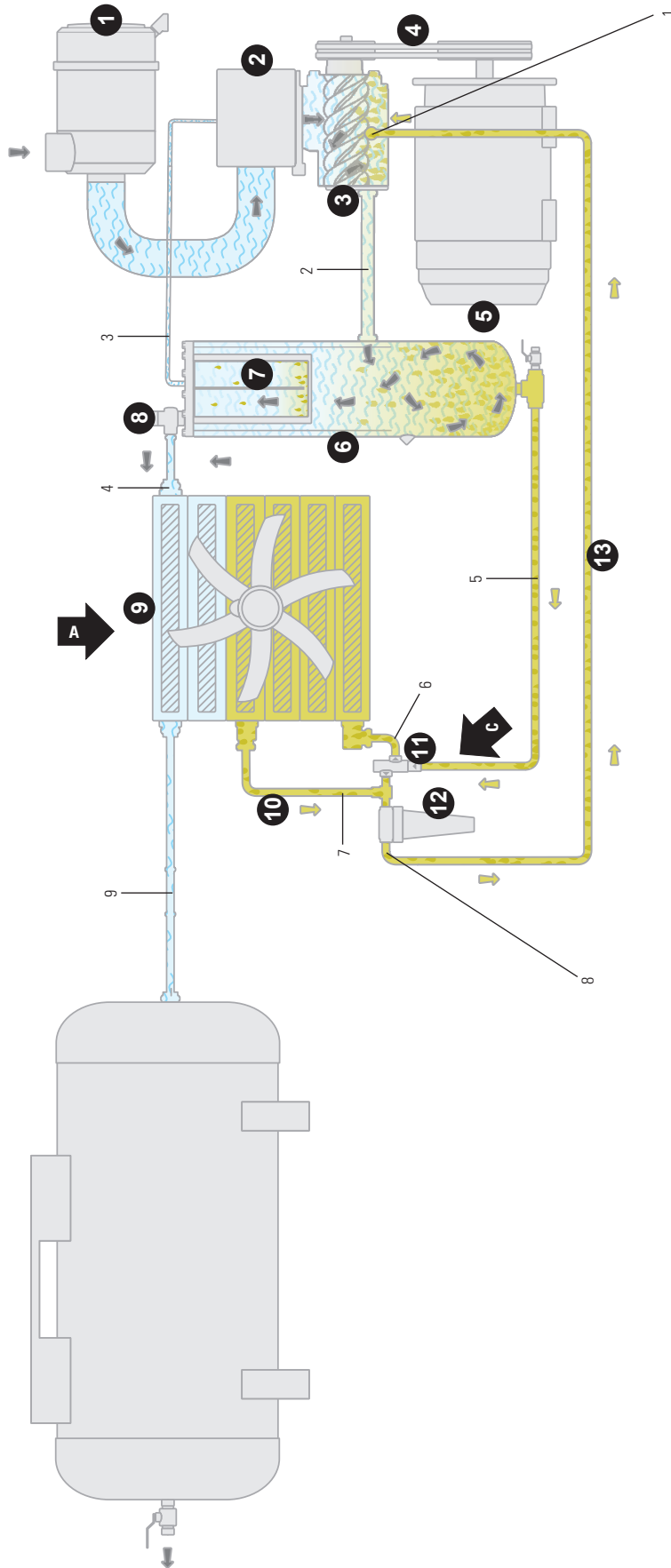


ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	003.0725-0/AT	União reta M18 x 1/2"	Unión recta M18 x 1/2"	M18 x 1/2" straight union	1
2	028.0665-0/AT	Mangueira c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
3	028.0329-0/AT	Mangueira c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
4	028.0290-0/AT	Mangueira c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
5	028.0520-0/AT	Mangueira c/ conexão 630mm	Manguera c/ conexión 630mm	Hose with connection 630mm	
6	028.0361-0/AT	Mangueira c/ conexão 900mm	Manguera c/ conexión 900mm	Hose with connection 900mm	
7					
8	003.0711-0/AT	União reta M26 x 3/4"	Unión recta M26 x 3/4"	M26 x 3/4" straight union	
9	028.0469-0/AT	Mangueira c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
10	028.0461-0/AT	Tubo flexível DI=1,1/4" (650mm)	Tubo flexible DI=1,1/4" (650mm)	Hose with connection 700mm	
11	028.0462-0/AT	Tubo flexível DI=1,1/4" (900mm)	Tubo flexible DI=1,1/4" (900mm)	DI=1,1/4" flexible pipe (650mm)	
				DI=1,1/4" flexible pipe (900mm)	

* Versão ADS não contempla o reservatório de ar / Versión ADS não contempla el tanque de aire / Version ADS don't regard air tank



COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO HIDRÁULICO - R
 COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE HIDRÁULICO - R
 AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED HYDRAULIC - R



ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	003.0726-0/AT	União reta M18 x 1/2"	Unión recta M18 x 1/2"	M18 x 1/2" straight union	1
2	028.0665-0/AT	Manguera c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
3	028.0325-0/AT	Manguera c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
4	028.0290-0/AT	Manguera c/ conexão 700mm	Manguera c/ conexión 700mm	Hose with connection 700mm	
5	028.0520-0/AT	Manguera c/ conexão 630mm	Manguera c/ conexión 630mm	Hose with connection 630mm	
6	028.0361-0/AT	Manguera c/ conexão 900mm	Manguera c/ conexión 900mm	Hose with connection 900mm	
7	003.0711-0/AT	União reta M26 x 3/4"	Unión recta M26 x 3/4"	M26 x 3/4" straight union	
8	028.0321-0/AT	Manguera c/ conexão 1250mm	Manguera c/ conexión 1250mm	Hose with connection 1250mm	

LEGENDA MONTAGEM GRUPO PNEUMÁTICO E HIDRÁULICO

LEGENDA - MONTAJE GRUPO NEUMÁTICO Y HIDRÁULICO

LEGEND - ASSEMBLED GROUP PNEUMATIC AND HYDRAULIC

Circuito de ar / Circuito de aire / Air circuit

- 1 **Filtro de ar (veicular ou convencional)** / *Filtro de aire (vehicular o convencional)* / Air filter (vehicle type or conventional)
- 2 **Válvula de admissão** / *Válvula de admisión* / Inlet valve
- 3 **Unidade compressora** / *Unidad compresora* / Air end
- 4 **Acoplamento direto** / *Acoplamiento directo* / Direct coupling
- 5 **Motor elétrico** / *Motor eléctrico* / Electric motor
- 6 **Reservatório ar/óleo** / *Tanque aire/aceite* / Air/oil tank
- 7 **Elemento separador ar/óleo** / *Elemento separador aire/aceite* / Air/oil separator element
- 8 **Válvula de pressão mínima** / *Válvula de presión mínima* / Minimum pressure valve

Circuito de óleo / Circuito de aceite / Oil circuit

- 9 **Aftercooler e Radiador ar/óleo** / *Aftercooler e Radiador aire/aceite* / Air/oil radiator and aftercooler
- 10 **Linha de retorno de óleo** / *Línea de retorno de aceite* / Oil return line
- 11 **Válvula termostática** / *Válvula termostática* / Thermostatic valve
- 12 **Filtro de óleo** / *Filtro de óleo* / Oil filter
- 13 **Linha de injeção de óleo na unidade** / *Línea de inyección de aceite na unidad* / Line of injection of oil into the unit

Circuito de refrigeração / Circuito de refrigeración / Refrigeration circuit

- 14 **Pré-filtro** / *Pré-filtro* / Pre-filter
- 15 **Trocador de calor e evaporador** / *Intercambiador de calor y evaporador* / Heat exchanger and evaporator
- 16 **Compressor Hermético** / *Compresor Hermético* / Hermetic Compressor
- 17 **Condensador** / *Condensador* / Condenser
- 18 **Filtro separador** / *Filtro separador* / Separator filter
- 19 **Válvula de expansão** / *Válvula de expansión* / Expansion valve
- 20 **Sistema by-pass** / *Sistema by-pass* / By-pass system
- 21 **Saída de ar tratado** / *Salida de aire tratado* / Outlet of treated air



Ar Seco / *Aire Seco* / Dry Air



Ar / *Aire* / Air



Gás Refrigerante Alta Pressão
Gas Refrigerante Alta Presión
Refrigerant Gas High Pressure



Óleo / *Aceite* / Oil



Gás Refrigerante Baixa Pressão
Gas Refrigerante Baja Presión
Refrigerant Low High Pressure

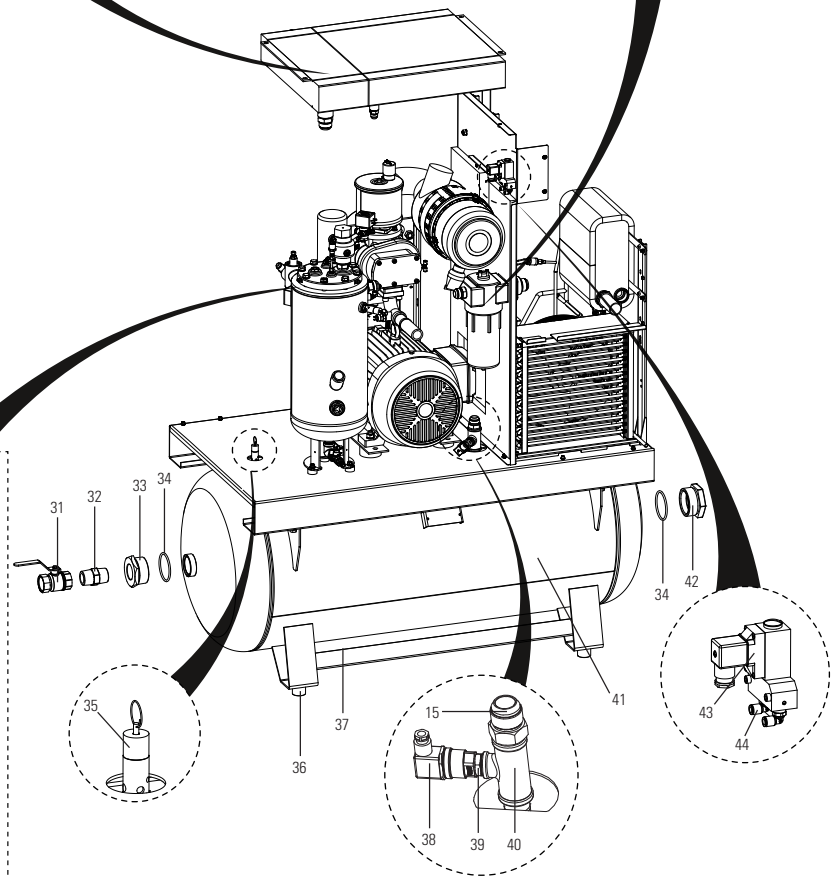
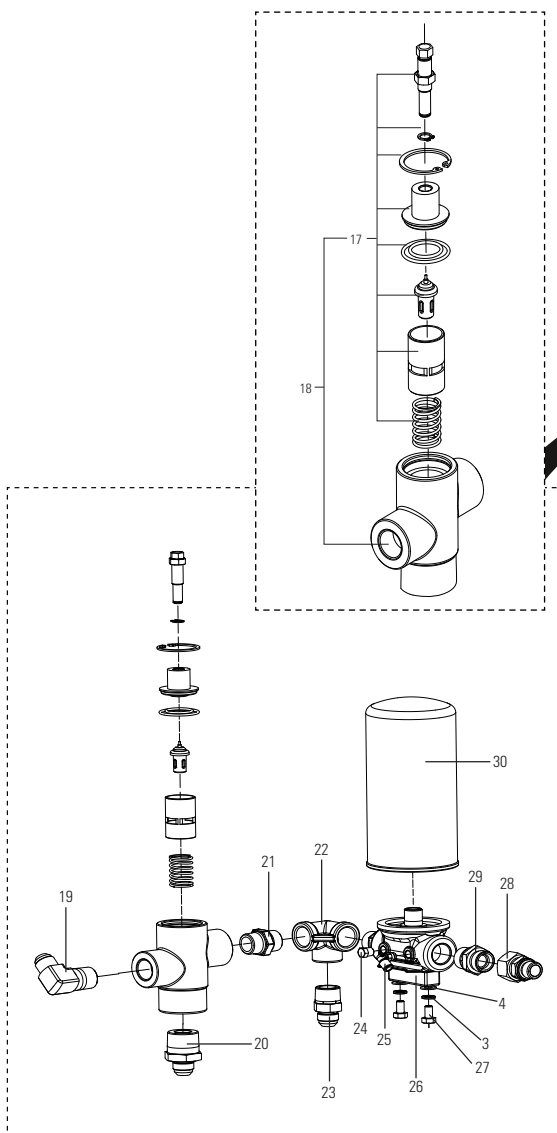
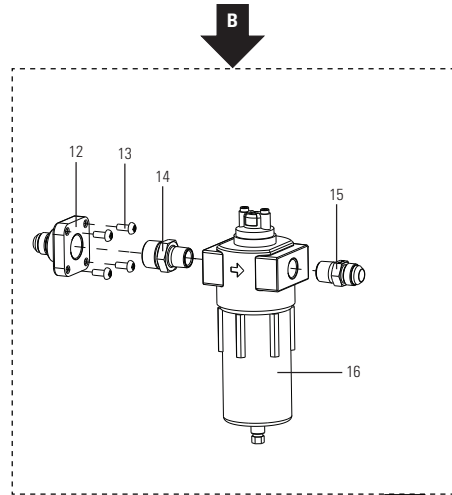
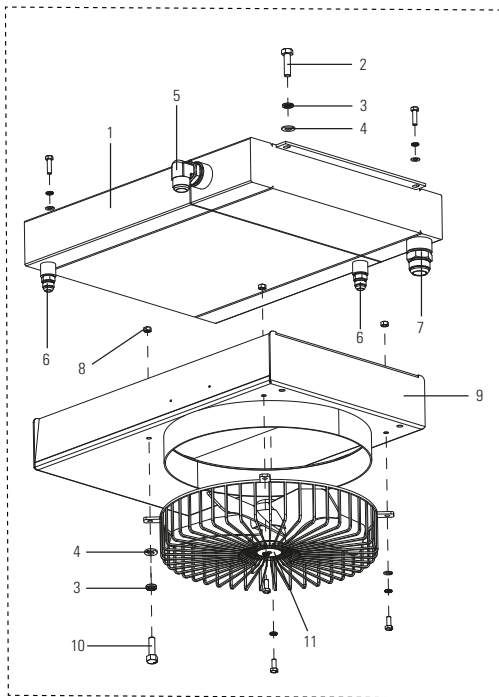


Ar / *Aire* / Air + **Óleo** / *Aceite* / Oil

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PNEUMÁTICO E HIDRÁULICO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE PNEUMÁTICO Y HIDRÁULICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PNEUMATIC AND HYDRAULIC



COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PNEUMÁTICO E HIDRÁULICO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE NEUMÁTICO Y HIDRÁULICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PNEUMATIC AND HYDRAULIC

ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	007.0160-0/AT	Trocador de calor	Radiador	Aftercooler	1
2	*	Parafuso cabeça sextavada M8 x 1,25 x 30mm (Cl. 8.8)	Tornillo cabeza hexagonal M8 x 1,25 x 30mm (Cl. 8.8)	M8 x 1,25 x 30mm (Cl. 8.8) hex bolt	4
3	*	Arruela de pressão DN=8mm	Arandela de presión DN=8mm	DN=8mm lock washer	7
4	*	Arruela lisa DN=8mm x De=17mm	Arandela plana DN=8mm x De=17mm	DN=8mm x De=17mm flat washer	
5	003.0657-0/AT	Adaptador 90° 1" x 1.5/16"	Adaptador 90° 1" x 1.5/16"	1" x 1.5/16" 90° adapter	1
6	003.0489-0/AT	Niple adaptador 1/2" x 7/8"	Niple adaptador 1/2" x 7/8"	1/2" x 7/8" nipple adapter	2
7	003.0732-0/AT	Niple adaptador 1" x 1.5/8"	Niple adaptador 1" x 1.5/8"	1" x 1.5/8" nipple adapter	1
8	*	Porca sextavada M8 x 1,25mm	Tuerca hexagonal M8 x 1,25mm	M8 x 1,25mm nut hex	4
9	009.0225-P/AT	Caixa de ventilação	Caja del ventilador	Box fan	1
10	*	Parafuso cabeça sextavada M8 x 1,25 x 20mm (Cl. 8.8)	Tornillo cabeza hexagonal M8 x 1,25 x 20mm (Cl. 8.8)	M8 x 1,25 x 20mm (Cl. 8.8) hex bolt	4
11	025.0325-0/AT	Ventilador D=400mm	Ventilador D=400mm	D=400mm fan	1
	025.0325-0/E/AT	Ventilador D=400mm - SOA	Ventilador D=400mm - SOA	D=400mm fan - SOA	
12	713.0952-0/AT	Flange entrada/saída 1" x 1.5/8"	Brida entrada/salida 1" x 1.5/8"	1" x 1.5/8" inlet/outlet flange	1
13	*	Paraf. cab. panela fenda pozidrive M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8)	Tornillo cabeza olla fenda pozidrive M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8)	M6 x 1,0 x 15mm (Cl. 4.8) slot pozidrive pan-headbolt	4
14	003.0037-3/AT	Niple duplo 1"	Niple doble 1"	1" double nipple	1
15	003.0350-0/AT	Niple adaptador 1" x 1.5/16"	Niple adaptador 1" x 1.5/16"	1" x 1.5/16" nipple adapter	2
16	007.0246-0/AT	Filtro de ar	Filtro de aire	Air filter	1
17	021.0150-0	Reparo válvula termostática	Repuesto válvula termostática	Thermostatic valve repair	
18	813.0536-0/AT	Válvula termostática	Válvula termostática	Thermostatic valve	
19	003.0520-0/AT	Cotovelo 90° 3/4" x 7/8"	Codo 90° 3/4" x 7/8"	3/4" x 7/8" 90° elbow	
20	003.0664-0/AT	Niple adaptador 1" x 7/8"	Niple adaptador 1" x 7/8"	1" x 7/8" nipple adapter	
21	003.0509-0/AT	Niple duplo 3/4" X 3/4"	Niple doble 3/4" X 3/4"	3/4" X 3/4" double nipple	
22	003.0343-0/AT	Cotovelo 3/4" saída lateral	Codo 3/4" salida lateral	3/4" output side elbow	
23	003.0382-0/AT	Niple adaptador 3/4" x 7/8"	Niple adaptador 3/4" x 7/8"	3/4" x 7/8" nipple adapter	
24	003.0082-9/AT	Bujão 1/8"	Tapón 1/8"	Plug 1/8"	
25	003.0593-0/AT	Cotovelo 1/8" tubo flex 1/4"	Codo 1/8" tubo flexible 1/4"	Elbow 1/8" flexible pipe 1/4"	
26	713.0482-0/AT	Cabeçote filtro de óleo	Cabeza filtro de aceite	Oil filter head	
27	*	Parafuso cabeça sextavada M8 x 1,25 x 15mm (Cl. 5.8)	Tornillo cabeza hexagonal M8 x 1,25 x 15mm (Cl. 5.8)	M8 x 1,25 x 15mm (Cl. 5.8) hex bolt	2
28	003.0726-0/AT	União reta M18 x 1/2"	Unión recta M18 x 1/2"	M18 x 1/2" straight union	1
29	003.0711-0/AT	União reta M26 x 3/4"	Unión recta M26 x 3/4"	M26 x 3/4" straight union	
30	007.0023-1/AT	Filtro de óleo	Filtro de aceite	Oil filter	
31	022.0109-0/AT	Registro controle de ar	Llave de servicio	Air outlet valve	
32	003.0196-5/AT	Niple duplo 1"	Niple doble 1"	1" Nipple twin	
33	003.0421-0/AT	Bucha de redução 2" x 1"	Buje reducción 2" x 1"	2" x 1" reducing bush	
34	023.0339-0/AT	Anel o'ring	Anillo o'ring	O'ring	
35	022.0077-0/AT	Válvula de segurança 1/2" ASME	Válvula de seguridad 1/2" ASME	1/2" safety valve ASME	
36	830.1193-0/AT	Sapata de borracha (kit c/ 4 pçs)	Pata de goma (kit c/ 4 pzs)	Vibration buffer (kit with 4 pcs)	
37	830.1193-0/AT	Purgador (1/4")	Purgador (1/4")	Drain (1/4")	
38	012.0491-0/AT	Sensor de pressão	Sensor de presión	Pressure sensor	
39	003.0169-8/AT	Bucha de redução 1/2" x 1/4"	Buje reducción 1/2" x 1/4"	1/2" x 1/4" reducing bush	1
40	003.0721-0/AT	Tee redução 1" x 1/2" x 1"	Tee reducción 1" x 1/2" x 1"	Reducing Tee 1" x 1/2" x 1"	
41	25004053A	Reservatório de ar (Mercado Interno)	Tanque de aire (Mercado Interno)	Air tank (Internal Market)	
	25004053AE	Reservatório de ar (Mercado Externo)	Tanque de aire (Mercado Externo)	Air tank (External Market)	
42	003.0415-0/AT	Bujão 2"	Tapón 2"	Plug 2"	
43	012.1400-0/AT	Pressostato diferencial	Presostato diferencial	Differential pressure switch	
44	003.0596-0/AT	Cotovelo 1/4" tubo flex 1/4"	Codo 1/4" tubo flexible 1/4"	Elbow 1/4" flexible pipe 1/4"	

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

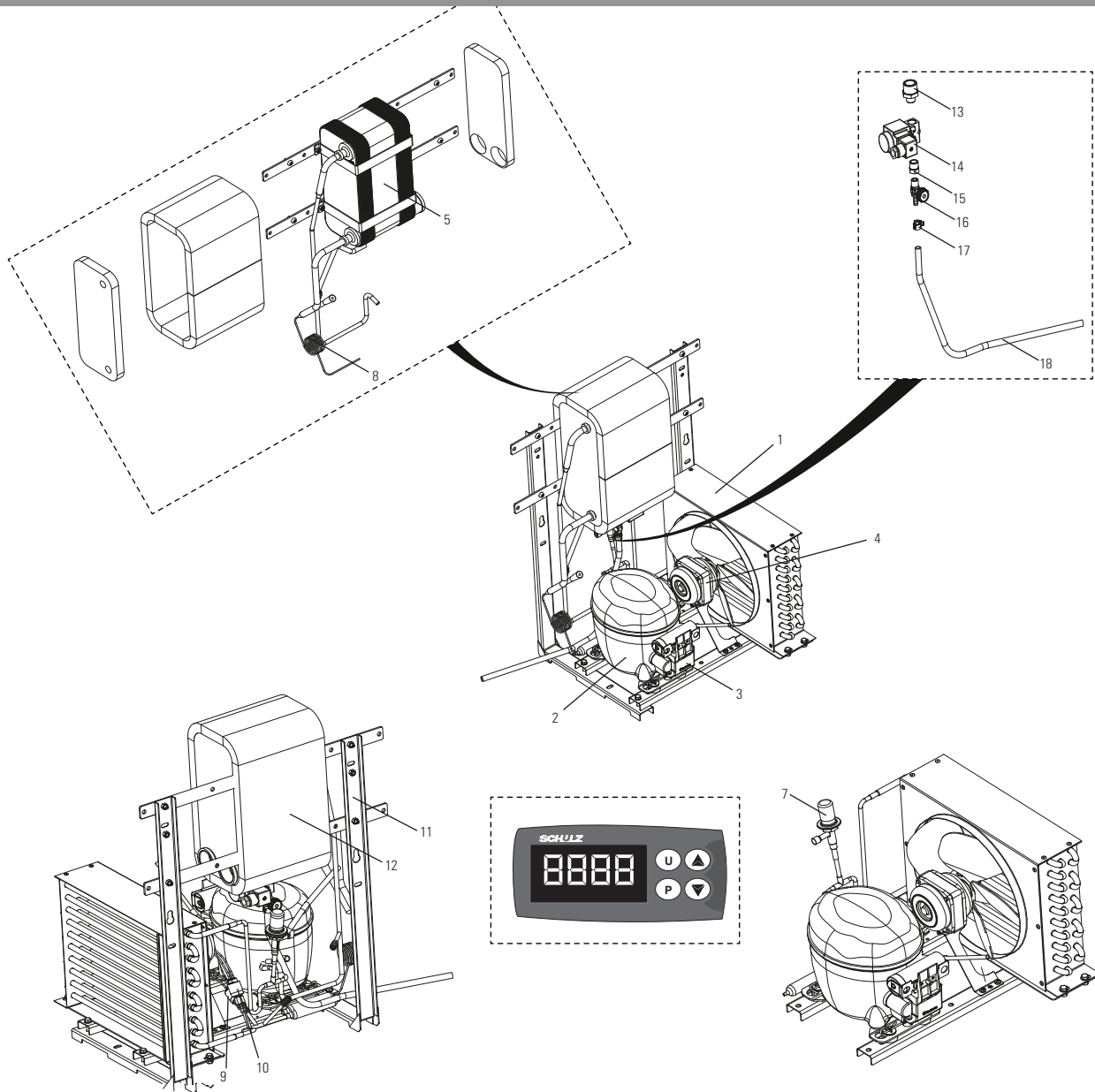
* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO SECADOR - SRP 4020

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - GRUPO SECADOR - SRP 4020

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED DRYER - SRP 4020



ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY	
1	813.0579-C/AT	Unidade condensadora	Unidad de condensación	Condensing unit	1	
2	813.0595-0/AT	Compressor hermético	Compresor hermético	Hermetic compressor		
3	012.1149-0/AT	Sistema de partida do compressor	Sistema de arranque del compresor	Starting system compressor		
4	813.0596-0/AT	Motor ventilador	Motor ventilador	Motor fan		
5	813.0780-0/AT	Evaporador / Trocador de calor	Evaporador / intercambiador de calor	Evaporator / heat exchanger		
6	007.0350-0/AT	Filtro secador	Filtro secador	Dryer filter		
7	012.0903-0/AT	Válvula de gás quente (by-pass)	Válvula de gas caliente (bypass)	Hot gas valve (bypass)		
8	713.0956-0/AT	Tubo capilar	Tubo capilar	Capillary tube		
9	012.0971-0/AT	Pressostato de alta pressão	Pressostato de alta presión	High pressure switch		
10	012.1106-0/AT	Pressostato de ventilação	Pressostato de ventilación	Pressure ventilation		
11	713.1019-0/AT	Suporte do secador	Soporte de la secadora	Support the dryer		
12	012.0955-0/AT	Válvula de serviço Schrader	Válvula de servicio Schrader	Schrader service valve		
13	003.0656-0/AT	Bucha de redução 3/4" x 3/8"	Buje reducción 3/4" x 3/8"	3/4" x 3/8" reducing bush		
14	012.1191-0/AT	Purgador (Bobina e válvula)	Purgador (bobina y la válvula)	Drain (coil and valve)		
15	003.0361-0/AT	Bucha de redução 3/8" x 1/4"	Buje reducción 3/8" x 1/4"	3/8" x 1/4" reducing bush		4
16	022.0128-0/AT	Registro purgador com espiga	Registro del purgador c/ boquilla	Valve needle drain with nozzle hose		1
17	*	Abraçadeira regulável 11-13 SEB	Abrazadera ajustable 11-13 SEB	Adjustable clamp 11-13 SEB		
18	*	Mangueira cristal	Manguera cristal	Crystal hose	2 Mt	

Nota: N.D. não disponível.

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Nota: N.D. no disponible.

* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

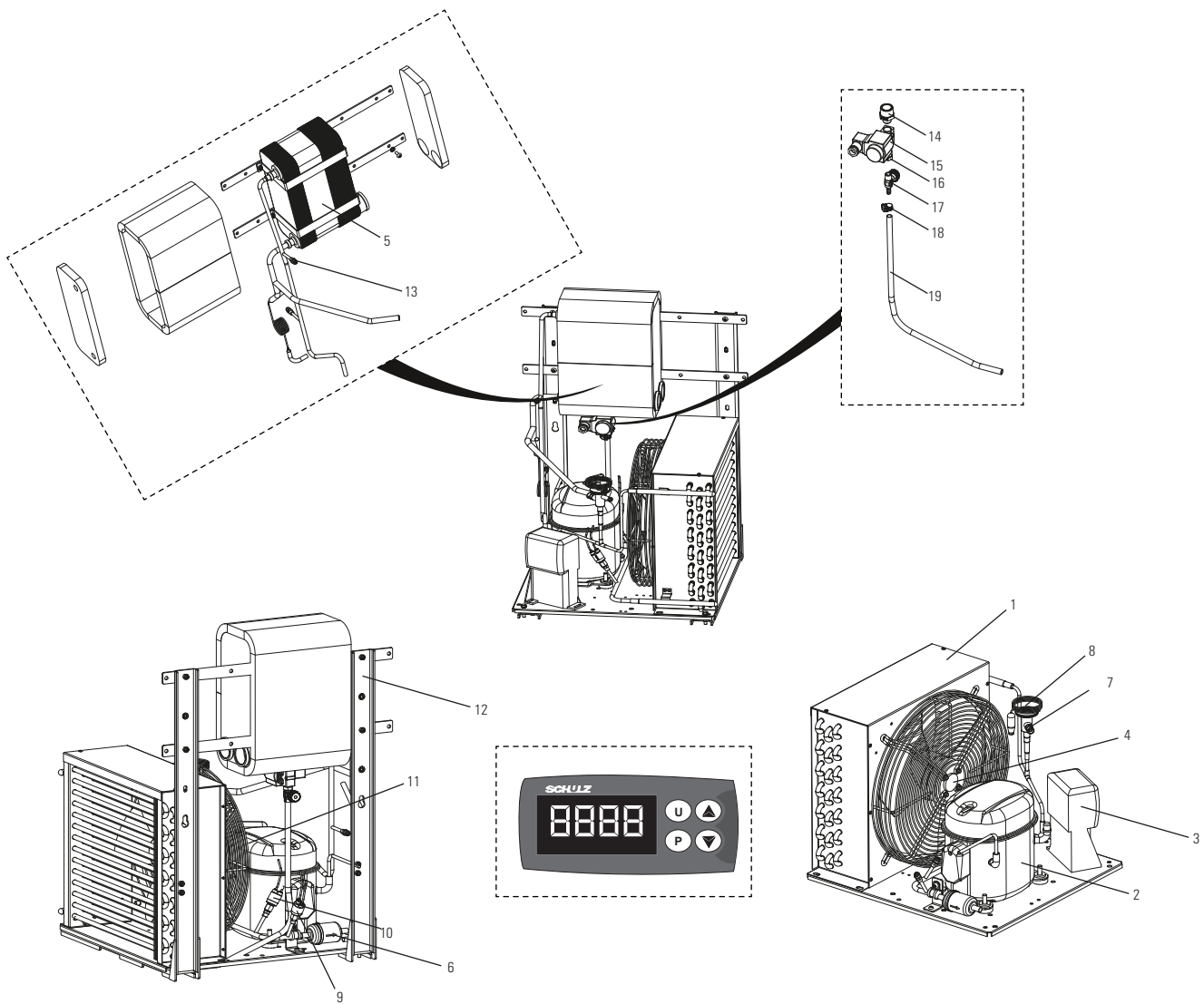
Nota: N.A not available.

* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO SECADOR - SRP 4025

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - GRUPO SECADOR - SRP 4025

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED DRYER - SRP 4025



ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY	
1	813.0582-C/AT	Unidade condensadora	Unidad de condensación	Condensing unit	1	
2	813.0562-0/AT	Compressor hermético	Compresor hermético	Hermetic compressor		
3	012.1150-0/AT	Sistema de partida do compressor	Sistema de arranque del compresor	Starting system compressor		
4	813.0684-0/AT	Motor ventilador	Motor ventilador	Motor fan		
5	813.0906-0/AT	Evaporador / Trocador de calor	Evaporador / intercambiador de calor	Evaporator / heat exchanger		
6	007.0293-0/AT	Filtro secador	Filtro secador	Dryer filter		
7	012.1109-0/AT	Válvula de gás quente (by-pass)	Válvula de gas caliente (bypass)	Hot gas valve (bypass)		
8	713.0597-0/AT	Tubo capilar	Tubo capilar	Capillary tube		
9	012.0972-0/AT	Pressostato de alta pressão	Pressostato de alta presión	High pressure switch		
10	012.1110-0/AT	Pressostato de ventilação	Pressostato de ventilación	Pressure ventilation		
11	012.0971-0/AT	Pressostato de baixa pressão	Presostato de baja presión	Low pressure switch		
12	713.1043-0/AT	Suporte do secador	Soporte de la secadora	Support the dryer		
13	012.0955-0/AT	Válvula de serviço Schrader	Válvula de servicio Schrader	Schrader service valve		
14	003.0656-0/AT	Bucha de redução 3/4" x 3/8"	Buje reducción 3/4" x 3/8"	3/4" x 3/8" reducing bush		
15	012.1191-0/AT	Purgador (Bobina e válvula)	Purgador (bobina y la válvula)	Drain (coil and valve)		
16	003.0361-0/AT	Bucha de redução 3/8" x 1/4"	Buje reducción 3/8" x 1/4"	3/8" x 1/4" reducing bush		4
17	022.0128-0/AT	Registro purgador com espiga	Registro del purgador c/ boquilla	Valve needle drain with nozzle hose		1
18	*	Abraçadeira regulável 11-13 SEB	Abrazadera ajustable 11-13 SEB	Adjustable clamp 11-13 SEB		1
19	*	Mangueira cristal	Manguera cristal	Crystal hose		2 Mt

Nota: N.D. não disponível.

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Nota: N.D. no disponible.

* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

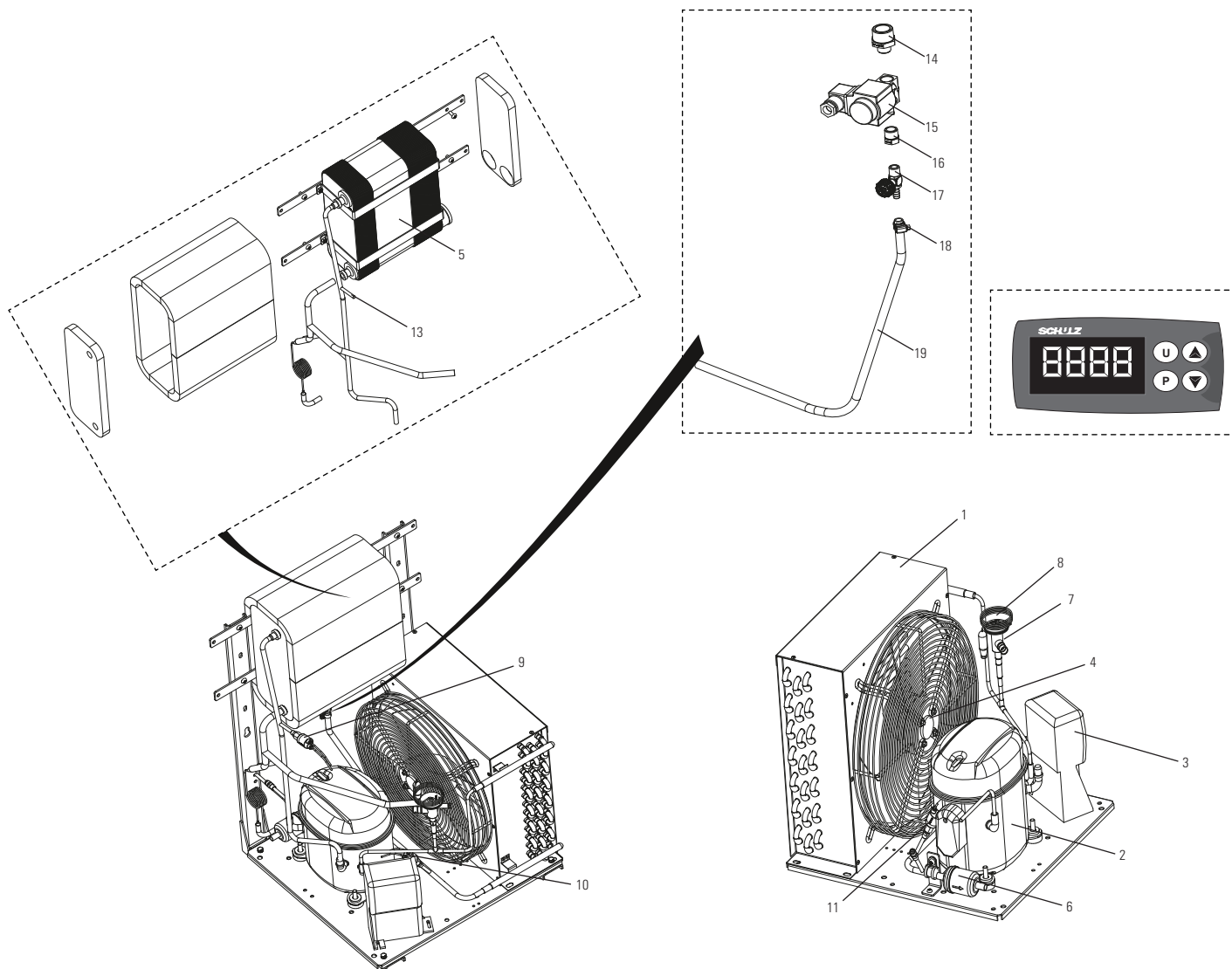
Nota: N.A not available.

* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO SECADOR - SRP 4030

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - GRUPO SECADOR - SRP 4030

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED DRYER - SRP 4030



ITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY	
1	813.0582-C/AT	Unidade condensadora	Unidad de condensación	Condensing unit	1	
2	813.0562-0/AT	Compressor hermético	Compresor hermético	Hermetic compressor		
3	012.1150-0/AT	Sistema de partida do compressor	Sistema de arranque del compresor	Starting system compressor		
4	813.0684-0/AT	Motor ventilador	Motor ventilador	Motor fan		
5	813.0896-0/AT	Evaporador / Trocador de calor	Evaporador / intercambiador de calor	Evaporator / heat exchanger		
6	007.0293-0/AT	Filtro secador	Filtro secador	Dryer filter		
7	012.1109-0/AT	Válvula de gás quente (by-pass)	Válvula de gas caliente (bypass)	Hot gas valve (bypass)		
8	713.0597-0/AT	Tubo capilar	Tubo capilar	Capillary tube		
9	012.0972-0/AT	Pressostato de alta pressão	Pressostato de alta presión	High pressure switch		
10	012.1110-0/AT	Pressostato de ventilação	Pressostato de ventilación	Pressure ventilation		
11	012.0971-0/AT	Pressostato de baixa pressão	Presostato de baja presión	Low pressure switch		
12	713.1043-0/AT	Suporte do secador	Soporte de la secadora	Support the dryer		
13	012.0955-0/AT	Válvula de serviço Schrader	Válvula de servicio Schrader	Schrader service valve		
14	003.0656-0/AT	Bucha de redução 3/4" x 3/8"	Buje reducción 3/4" x 3/8"	3/4" x 3/8" reducing bush		
15	012.1191-0/AT	Purgador (Bobina e válvula)	Purgador (bobina y la válvula)	Drain (coil and valve)		
16	003.0361-0/AT	Bucha de redução 3/8" x 1/4"	Buje reducción 3/8" x 1/4"	3/8" x 1/4" reducing bush		4
17	022.0128-0/AT	Registro purgador com espiga	Registro del purgador c/ boquilla	Valve needle drain with nozzle hose		1
18	*	Abrçaadeira regulável 11-13 SEB	Abrazadera ajustable 11-13 SEB	Adjustable clamp 11-13 SEB		
19	*	Mangueira cristal	Manguera cristal	Crystal hose		2 Mt

Nota: N.D. não disponível.

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Nota: N.D. no disponible.

* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

Nota: N.A not available.

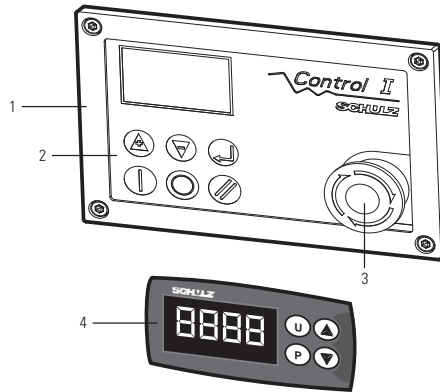
* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PAINEL ELÉTRICO

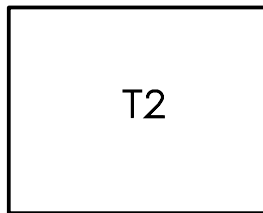
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE PANEL ELECTRICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PANEL ELECTRIC

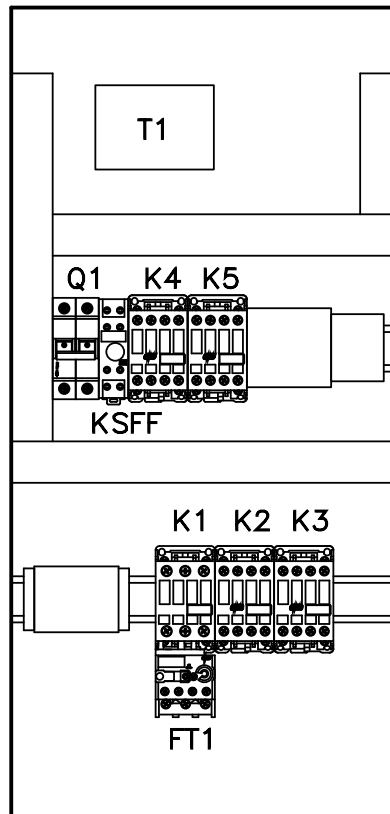
TITEM	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY
1	012.1189-0/AT	Interface eletrônica Contro I	Interface electrónica Contro I	Electronic interface Contro I	1
2	005.2826-0/AT	Película do teclado frontal Interface Control I	Película frontal del teclado Interface de Control I	Film front of the keyboard Interface Control I	
3	012.1395/AT	Botão emergência c/ bloco contato NF	Botón emergencia c/ bloque contacto NS	Emergency Button with NC contact block	
4	012.1096-0/AT	Interface eletrônica secador	Interface electrónica secador	Interface electronic dryer	



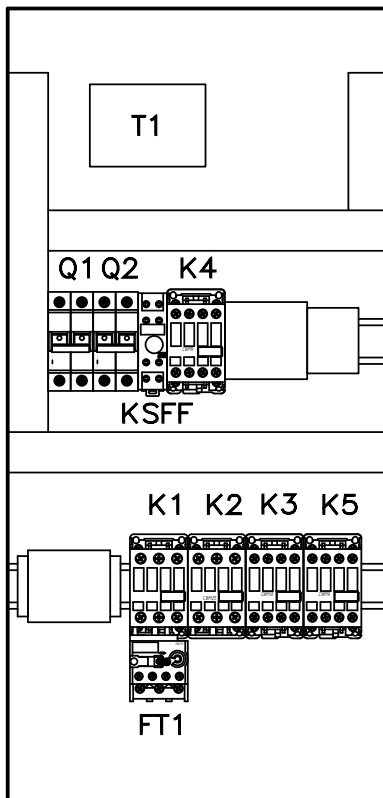
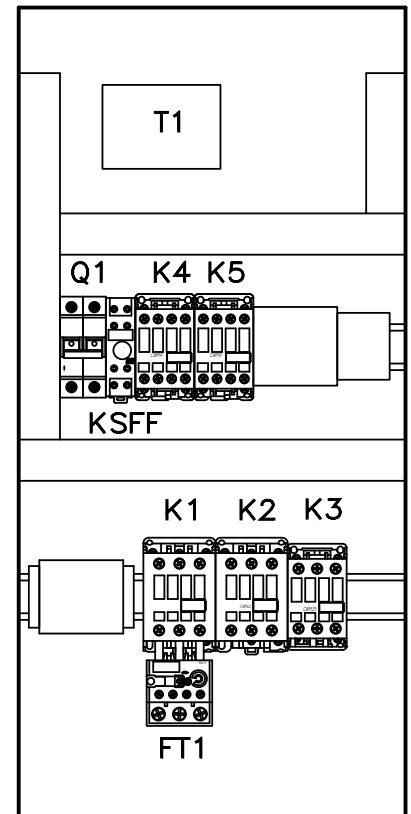
SRP 4020 - 440V



SRP 4020 - 380V



SRP 4020 - 220V



COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PAINEL ELÉTRICO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE PANEL ELECTRICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PANEL ELECTRIC

SRP 4020 - 440V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
T2	*	Transformador de comando 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	Trafo de mando 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	Control transformer 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	
Q1	012.1323-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
Q2	012.1416-0/AT				
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactor tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1103-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 18A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 18A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 18A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	012.0343-0/AT	Contator Tripolar	Contactor tripolar	Tripolar contactor	
FT1	012.0347-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	

SRP 4020 - 380V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
Q1	012.1416-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactor tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1101-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	012.0343-0/AT	Contator Tripolar	Contactor tripolar	Tripolar contactor	
FT1	012.0347-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	

SRP 4020 - 220V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
Q1	012.1416-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactor tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1101-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 40A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 40A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 40A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 40A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 40A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 40A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	*	Contator Tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactor tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
FT1	012.0835-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	

Nota: N.D. não disponível.

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Nota: N.D. no disponible.

* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

Nota: N.A not available.

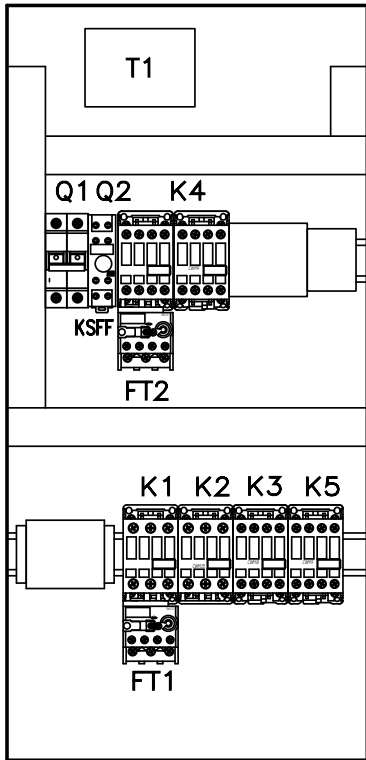
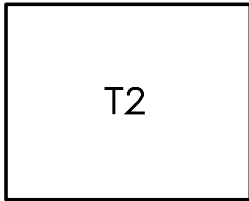
* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PAINEL ELÉTRICO

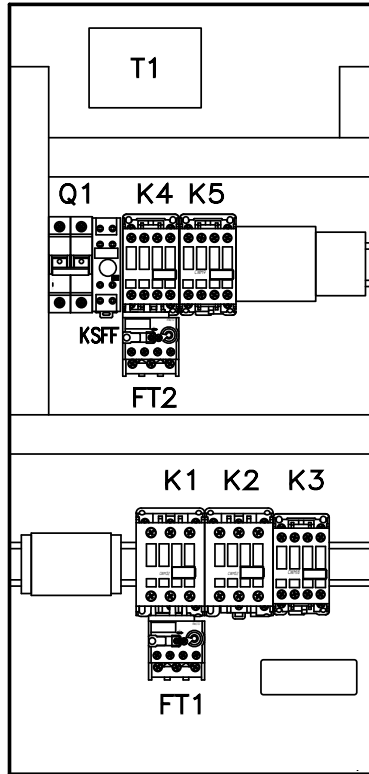
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE PANEL ELECTRICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PANEL ELECTRIC

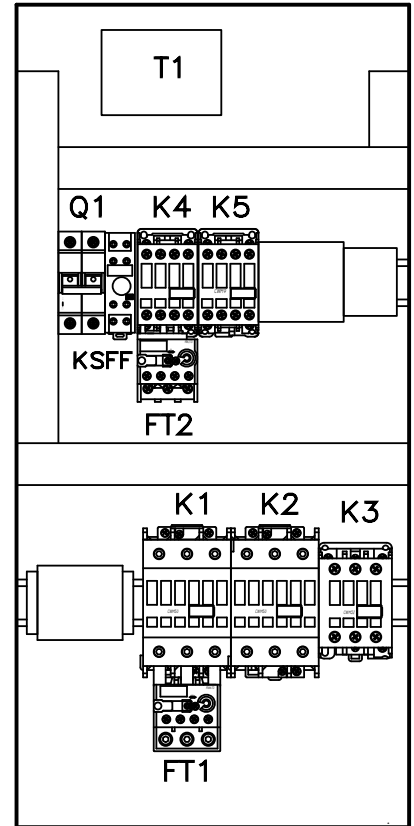
SRP 4025 / 4030 - 440V



SRP 4025 / 4030 - 380V



SRP 4025 / 4030 - 220V



SRP 4025 / 4030 - 440V

SRP 4025 / 4030 - 440V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
T2	*	Transformador de comando 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	Trafo de mando 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	Control transformer 440V- 220V - 60 Hz - 2500 VA	
Q1	012.1472-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
Q2	012.1416-0/AT				
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactador tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1103-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 25A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 25A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	*	Contator Tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
FT1	012.0348-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	
FT2	*	Relé de sobrecarga 0,4 - 0,63A	Relé de sobrecarga 0,4 - 0,63A	Overload relay 0,4 - 0,63A	

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR - GRUPO PAINEL ELÉTRICO

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE - MONTAJE PANEL ELECTRICO

AIR COMPRESSOR COMPONENTS - ASSEMBLED PANEL ELECTRIC

SRP 4025 / 4030 - 380V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
Q1	012.1416-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactador tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1101-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 32A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 32A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 32A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	*	Contator Tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 18A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
FT1	012.0348-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	
FT2	012.1393-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	

SRP 4025 / 4030 - 220V					
T1	*	Transformador de comando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Trafo de mando 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	Control transformer 110/220V- 24V - 50/60 Hz - 50 VA	1
Q1	012.1416-0/AT	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Minidisjuntor bipolar termomagnético	Mini circuit breaker	
K4/K5	012.1312-0/AT	Contator Tripolar	Contactador tripolar	Tripolar contactor	
KSFF	012.1099-0/AT	Relé de falta e sequência de fase	Relé falta y secuencia fase	Phase sequence and fault relay	
K1	*	Contator Tripolar 220V - 50A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 50A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 50A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K2	*	Contator Tripolar 220V - 50A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 50A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz	220V - 50A (2NA + 2NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
K3	*	Contator Tripolar 220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	Contactador tripolar 220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz	220V - 32A (1NA + 1NF) - 50/60 Hz Tripolar contactor	
FT1	*	Relé de sobrecarga 32 - 50A	Relé de sobrecarga 32 - 50A	Overload relay 32 - 50A	
FT2	012.1581-0/AT	Relé de sobrecarga	Relé de sobrecarga	Overload relay	

Nota: N.D. não disponível.

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Nota: N.D. no disponible.

* Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S.A.).

Nota: N.A not available.

* Part available in the market (not sold by Schulz S.A.).

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
O compressor não parte. Nota: A Interface Eletrônica foi programada para detectar possíveis falhas.	Falta de fase ou energia elétrica.	Verifique a instalação e os fusíveis de proteção.
	Operando em modo remoto	Verificar a configuração da interface no menu 2.
	Sobre temperatura	Aguarde alguns minutos até retornar a temperatura ideal de operação, aperte a tecla reset da interface eletrônica.
	Falta de tensão no comando.	Verifique o fusível de proteção do comando. Com tensão no comando a lâmpada Painei energizado deve acender.
	Relé de sobrecarga do motor do compressor desarmado.	Rearme e verifique a causa do desarme religando o compressor.
	Bobina dos contadores queimada	Verifique as bobinas dos contadores.
	Fios soltos ou com contatos interrompidos. Teclas da película da interface com defeito.	Verifique os referidos componentes e acompanhando o diagrama elétrico, veja onde está interrompida a tensão que impede a operação de ligar.
	Disjuntores abertos ou fusíveis da instalação queimados.	Rearme os disjuntores ou troque os fusíveis. A lâmpada Painei energizado deve acender.
	Botão de emergência acionado.	Destrave o botão e aperte a tecla reset da Interface Eletrônica.
	Fio neutro não foi conectado. Obs.: É necessário fio neutro em redes trifásicas de 380 volts.	Conecte o fio neutro no borne específico para esse fim.
	Relé de sobrecarga do ventilador desarmado.	Identifique a causa e elimine-o e verifique a falha.
O compressor parte e desliga logo em seguida.	Válvula solenóide em curto.	Substitua-a.
	Relé de sobrecarga atuado. Proceder a leitura na interface eletrônica	Identifique a causa, elimine-a e verifique a falha.
	Registro de saída fechado.	Abra lentamente o registro de saída para a rede.
	Instalação em desacordo com a Norma NBR 5410.	Verifique a corrente e a defasagem entre fases. Verifique a causa e redimensione os cabos se houver necessidade.
	Falta de fase (fusível da instalação queimado).	Verifique os fusíveis e redimensione-os se necessário. Procure a causa da queima do fusível.
	Os cabos de alimentação estão frouxos na entrada ou saída dos contadores ou no próprio motor.	Verifique a condição dos cabos e dos isolamentos e reaperte-os se necessário.
	Relé de sobrecarga com defeito ou contatos dos contadores muito gastos.	Verifique os contadores e o relé de sobrecarga e substitua-os se necessário.
O compressor não eleva a pressão da rede.	Falta de óleo (a temperatura sobe rapidamente).	Verifique o nível do óleo e reponha-o.
	Válvula solenóide queimada ou com orifício obstruído.	Limpe a solenóide ou substitua-a.
	Excesso de folga axial na unidade compressora.	Substitua a unidade compressora.
	Trocador de calor com vazamento	Substitua o trocador de calor.
	Linha de alívio aberta. O compressor não comprime para a rede de ar o fluxo total. A válvula de admissão não abre.	Desmonte a válvula, destrave-a e substitua o anel o'ring. Verifique se a válvula solenóide está perfeita.
	Vazamento de ar no comando (válvula de admissão não abre)	Elimine o vazamento.
	O consumo de ar é superior a produção do compressor.	Verifique o consumo dos equipamentos instalados. Nota: Cuidado com desgaste de bicos de jato areia, (troque-os se necessário). Verifique e elimine vazamentos, principalmente em redes subterrâneas.
Rotação da unidade compressora fora do especificado.	Verifique o diâmetro correto das polias.	
Válvula de segurança abre seguidamente.	Válvula de segurança com defeito.	Substitua-a.
	Pressão de operação elevada.	Vide causas e soluções acima.
Pressão de operação elevada. Tanque com excesso de pressão. Nota: O compressor deverá desligar se a pressão subir acima da pressão de trabalho.	Válvula de admissão travada aberta.	Desmonte, limpe, substitua o reparo ou a válvula completa.
	Válvula solenóide travada aberta.	Limpe-a ou troque-a.
	Válvula pressão mínima com pistão travado.	Desmonte, limpe e substitua o reparo.
	Elemento separador de ar e óleo obstruído.	Observe o indicador de restrição do elemento separador e troque-o se necessário.
Superaquecimento (Acima de 115°C o compressor desligará por ação da Interface Eletrônica).	Válvula termostática com defeito.	Troque o elemento termostático.
	Sensor de temperatura com defeito.	Substitua-o se necessário.
	Trocador de calor obstruído externamente.	Limpe o trocador de calor com jato de água ou de ar.
	Baixo nível de óleo.	Complete o nível.
	Filtro de óleo obstruído.	Troque o filtro.
	Temperatura ambiente muito elevada.	Providencie ventilação adequada.
	Sistema hidráulico com sintomas de oxidação (verniz). Nota: O óleo fica avermelhado quando há sintoma de oxidação.	Desmonte a tubulação de óleo, o reservatório e o radiador. Lave a tubulação e o reservatório com thinner. Encha o radiador com thinner e deixe-o de molho 12 horas. Posteriormente lave-os com água quente ou vapor, para eliminar os resíduos de thinner. Troque o elemento separador e o filtro de óleo. Faça trocas de óleo de 200 em 200 horas, até que o óleo volte as suas características originais. Se necessário, faça o acompanhamento através de análise química do óleo.
	Rolamentos da unidade compressora com excesso de folga.	Substitua os rolamentos.
	Óleo contaminado por excesso de água.	Drene a água condensada no reservatório de ar/óleo pelo menos uma vez por semana.

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Restrição prematura do elemento separador.	Ambiente muito agressivo com partículas de poeira suspensas no ar. O compressor desligará por ação da Interface.	Melhore a filtragem do ar ou as condições de instalação.
	Não foi efetuada a troca de óleo e filtro no período recomendado.	A troca de óleo e filtro em ambientes normais é de 1000 horas. Caso seja necessário, diminua este intervalo.
	Sistema hidráulico com sintomas de oxidação (verniz).	Vide solução acima.
Consumo excessivo de óleo (perda de óleo para a linha).	Elemento separador oxidado.	Substitua-o.
	Linha de retorno obstruída (observe o visor de fluxo de óleo).	Desobstrua-a.
	Elemento separador de óleo danificado.	Substitua-o.
	Óleo impróprio ou contaminado.	Troque o óleo e seu filtro, utilizando o óleo LUB SCHULZ ou LUB SCHULZ SINTÉTICO.
	Vazamento no circuito.	Identifique e corrija.
	Compressor operando muito tempo em alívio.	Otimize o tempo mudando o modo de comando ou regulando o relé.
	Pressão de operação do compressor abaixo de 3,4 barg (50 psig) por muito tempo.	Verifique a causa da demanda excessiva.
Oscilação de pressão. O Compressor opera em ciclos rápidos de carga e alívio.	Compressor trabalhando em ciclos rápidos de carga e alívio.	Verifique e elimine obstrução na rede (válvulas semi fechadas ou filtros).
	Consumo de ar muito inferior a capacidade de produção do compressor.	Desligue algum compressor em paralelo ou instale um reservatório.
	Registro de saída de ar fechado. (Neste caso a pressão na rede é muito baixa)	Abra o registro lentamente.
	Muita perda de carga próxima ao compressor.	Elimine a perda de carga.
	Rede mal dimensionada. Nota: A tubulação, deve ser igual ou maior que a tubulação de saída do compressor.	Redimensione a tubulação da rede.
	Falta de reservatório.	Coloque um reservatório adequado na rede.
	Obstrução na rede devido a acessórios como filtros, secadores e resfriadores de ar estarem obstruídos, mal dimensionados ou mal localizados.	Troque os filtros da rede se necessário ou o filtro interno do secador (se existir). Obs.: Sempre coloque o reservatório antes dos acessórios.
	Uso de válvula de retenção na saída de ar do compressor. Nota: Sempre coloque a válvula de retenção após o reservatório.	Retire a válvula e coloque-a na posição ideal.
Perda de óleo pelo filtro ar (ao desligar o compressor).	Parametrização da interface	Verificar a parametrização da interface
	Válvula de retenção da válvula de admissão travada aberta.	Desmonte, limpe a válvula de retenção e troque o seu reparo se necessário.
	Linha de retorno do óleo do separador obstruída.	Desobstrua a linha de retorno. Substitua a válvula de retenção da linha de retorno do separador se necessário.
Vibrações e ruído excessivo.	Óleo está espumando (óleo impróprio, contaminado ou em excesso). Ou elemento separador furado.	Utilize o óleo recomendado, LUB SCHULZ ou LUB SCHULZ SINTÉTICO. Verifique o nível do óleo com o compressor desligado.
	Rolamentos do motor ou da unidade danificados.	Identifique onde está localizado o ruído e substitua as peças danificadas.
	Hélice com pá quebrada.	Substitua-a.
	Correias frouxas ou gastas.	Estique-as ou troque-as.
Desarme constante do relé de sobre carga.	Polias desbalanceadas ou frouxa.	Proceda os ajustes necessários ou substitua.
	Cabos de alimentação do motor mal conectados ou com oxidação	Reaperte os cabos, limpe as conexões e rearme o relé.
	Relé de sobrecarga mal regulado ou com defeito.	Verifique a corrente e a tensão de alimentação. Regule o relé ou troque o mesmo se necessário. Obs.: Regule o relé considerando o fator de serviço de motor.
	Corrente do motor elevada.	Verifique se a unidade compressora e o motor giram livremente. Em caso de anormalidade, substitua as peças necessárias.
	Compressor trabalhando acima da pressão recomendada.	Regule o compressor de acordo com a pressão especificada em sua placa de identificação. (Vide programação anexa ao Manual de Instruções).
	Aquecimento anormal de um dos cabos do motor (sem alteração de corrente).	Troque os cabos de posição, mantendo o mesmo sentido de rotação. Verifique se o aquecimento manteve-se na mesma fase ou se acompanhou a troca dos cabos. Caso tenha acompanhado a troca dos cabos, o problema está no motor. Caso contrário, o problema está na rede elétrica.
	Válvula de admissão não fecha completamente.	Verifique a válvula e proceda o reparo.
Ruído intermitente na partida - os contatores parecem não acionar.	Contatos dos contatores comprometidos.	Substitua os contatores.
	Queda de tensão na rede elétrica. Instalação em desacordo com a norma NBR 5410.	Reveja o dimensionamento dos cabos de alimentação, observando a distância da fonte alimentadora (transformador).
		Verifique para quanto cai a tensão no comando no momento da partida.
		Verifique defasagem de tensões entre as fases.
Transformador de 24V com defeito.	Verifique se algum fio de comando está solto. Substitua-o.	
Excesso de água na rede.	Falta de purgadores na rede ou purgadores obstruídos.	Coloque purgador na rede ou desmonte e limpe os já existentes.
	Alto índice de umidade relativa do ar.	Instale secadores de ar e filtros.
	Alta temperatura do ar na descarga do compressor - deficiência na ventilação da sala (temperatura ambiente acima do normal).	Limpe externamente o radiador e coloque dutos ou exaustores na sala para retirar o ar quente. Máx. 45°C.
Excesso de água no óleo dentro do reservatório ar/óleo.	Aspecto construtivo da rede de ar é ineficiente.	Corrija a rede de ar comprimido.
	Temperatura de descarga ar/óleo muito baixa.	Troque o elemento da válvula termostática.
	Compressor super dimensionado (trabalha mais em alívio).	Aumente o consumo de ar ou substitua o compressor por um de menor capacidade.
	Falta de drenagem do reservatório ar/óleo.	Drene a água condensada no tanque pelo menos uma vez por semana. Nota: É aconselhável drenar a água com o compressor parado a pelo menos uma hora.
Retorno de água da rede para dentro do reservatório ar/óleo do compressor.	Verifique a drenagem dos purgadores e reservatórios da rede de ar comprimido. Verifique também a válvula de pressão mínima e substitua o seu reparo se necessário.	

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Diminuição da rotação do motor elétrico.	Tempo de comutação da chave estrela/triângulo muito longo.	Acerte o tempo ideal, regulando o tempo na Interface.
	Pressão residual no reservatório ar óleo.	Verifique se a válvula de admissão e pressão mínima estão travadas abertas e proceda os ajustes necessários.
	Bobina dos contadores com defeito.	Verifique se as bobinas dos contadores estão perfeitas e recebendo energia.
	Unidade compressora travada.	Substitua-a.
O compressor desliga e não volta a ligar mesmo com a pressão na rede baixa.	Relé de sobrecarga desarmado.	Verifique a corrente e também a regulagem do relé de sobrecarga.
	Alta temperatura. (Este compressor dispõe de sensor de temperatura que informará à Interface eletrônica).	Verifique o nível de óleo e reponha se necessário o óleo LUB SCHULZ ou LUB SCHULZ SINTÉTICO.
		Verifique se a hélice está perfeita, caso contrário, substitua-a.
		Verifique a restrição do filtro de óleo e substitua-o se necessário.
		Verifique se há fluxo de ar na colméia do radiador. (Limpe-a se estiver obstruída).
		Verifique se existe vazamento de óleo e elimine-o.
	Fusível do comando queimado.	Verifique a causa e o estado da peça.
Falta de fase no comando.	Procure a causa conforme o esquema	
O compressor repentinamente perdeu o rendimento. A pressão fica muito baixa na rede de ar.	Correias frouxas ou gastas.	Estique-a ou troque-a.
	Filtro de ar obstruído.	Verifique o indicador de restrição e as condições do filtro de ar, substituindo-o se necessário.
	Mangueira que despressuriza o reservatório desconectada da válvula de admissão ou rompida (observe ruído típico de vazamento).	Conecte a mangueira ou substitua-a.
	Válvula de admissão travada, fechada ou com guarnições gastas (vazando).	Abra a válvula de admissão, veja as condições dos anéis de vedação e substitua-os se necessário.
	Válvula solenóide queimada ou com orifício obstruído.	Troque-a ou desobstrua a sua passagem.
	Tubo que alimenta a solenóide rompido ou desconectado.	Conecte o tubo de comando ou substitua-o.
	Vazamento de ar em alguma tubulação do compressor.	Observe se alguma conexão ou tubo rompeu e faça o reparo.

OBSERVAÇÕES: Na situação em que há queda de pressão na rede de ar, observe os seguintes detalhes:

- Se a pressão indicada no display da Interface eletrônica do compressor está alta e na fábrica muito baixa, o problema é perda de carga substancial na rede de ar.
- Se a pressão no compressor está baixa e na rede de ar também, é possível que o consumo aumentou em função da instalação de equipamento recente. Neste caso, a demanda necessária de ar é superior a produção.
- Antes de qualquer providência buscando encontrar as causas no compressor, feche o registro de saída lentamente, até a pressão subir bem próxima da máxima de trabalho e verifique a corrente do motor.
- Se o compressor estiver aspirando ar em plena carga e a corrente está bem próxima da nominal é provável que o problema não seja no compressor.

NOTA: A Schulz S.A. reserva-se ao direito de alterar seu produto sem aviso prévio.

ATENÇÃO:

- Utilize somente peças originais Schulz.
- Preserve o meio ambiente não jogando fora o óleo usado, filtro de óleo e elemento separador ar/óleo.
- Oriente-se pelas normas e requisitos da legislação vigente.
- Desenhos, dados dimensionais e fotos somente de caráter orientativo.
- Outras informações, consulte o manual de instruções do produto, vide CD.

DIAGNÓSTICO DE FALLAS

DEFECTO EVENTUAL	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
El compresor no parte. Nota: La interface electrónica fue programada para detectar posibles fallas.	Falta de fase o energía eléctrica.	Verifique la instalación y los fusibles de protección.
	Operación en modo remoto	Verificar la configuración de la interfase en menú 2.
	Sobre la temperatura	Espere algunos minutos hasta volver la temperatura normal, aprete la tecla reset de la interfase
	Falta de tensión en el comando.	Verifique el fusible de protección del comando. Con tensión en el comando, la lámpara, Panel Energizado, debe prender.
	Relé de sobrecarga del motor principal desarmado.	Rearme y verifique la causa del desarme reconectando el compresor.
	Bobina de los contactores quemada.	Verifique las bobinas de los contactores.
	Cables aflojados o sueltos. Botón conecta con problemas.	Verifique los referidos componentes y acompañando el diagrama eléctrico vea donde está la interrupción de la tensión que impide la operación de conectar. Cambiar la película frontal.
	Disyuntores abiertos o fusibles quemados.	Rearme los disyuntores o cambie los fusibles. La lámpara, panel energizado, debe prender.
	Botón emergencia accionado	Destrahe el botón y apriete la tecla reset de la Interface Electrónica
	Cable neutro no fue conectado. Obs.: Es necesario cable neutro en redes trifásicas de 380V.	Conecte el cable neutro en el borne específico para ese fin
Réle de sobre carga del ventilador desarmando.	Identificar el motivo.	
El compresor arranca y apaga luego en seguida.	Válvula solenoide en corto.	Cámbiela.
	Registro de salida cerrado y el compresor en el modo intermitente.	Abra el registro de salida para la red.
	Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la corriente y el desfase entre fases. Verifique la causa y redimensione los cables si fuera necesario.
	Falta de fase (fusible quemado).	Verifique los fusibles y redimensionelos si es necesario. Procure la causa del fusible quemado.
	Los cables de alimentación, están sueltos en la entrada o salida de los contactores o en el propio motor.	Verifique los cables y reaprételes si es necesario.
	Relé térmico con defecto o contacto de los contactores muy gastados.	Verifique los contactores y el relé térmico y cámbielos si es necesario.
El compresor no eleva la presión de la red.	Falta de aceite (la temperatura sube rápidamente).	Verifique el nivel de aceite y complete si es necesario.
	Válvula solenoide quemada o con orificio obstruido.	Limpie la válvula solenoide o cámbiela.
	Exceso de juego axial en la unidad compresora.	Cambie la unidad compresora.
	Radiador con filtración.	Cambie el radiador.
	Línea de alivio abierta. El compresor no comprime para la pared de aire el flujo total. La válvula de admisión no abre.	Desmonte la válvula, estrábela y cambie el anillo o ring. Verifique si la válvula solenoide está perfecta.
	Escape de aire en el comando (válvula de admisión no abre).	Elimine el escape.
	El consumo de aire es superior a la producción del compresor.	Verifique el consumo de los equipos instalados. Nota: Cuidado con desgaste de inyectores de chorro de arena (cámbielos si es necesario). Verifique y elimine escapes, principalmente en rede subterráneas.
Rotación de la unidad compresora fuera de lo especificado.	Verifique el diámetro correcto de las poleas.	
Válvula de seguridad abre continuamente.	Válvula de seguridad con defecto.	Cámbiela.
	Presión de operación elevada.	Vea causa y soluciones arriba
Presión de operación elevada - tanque con exceso de presión. Nota: El compresor deberá desconectar si la presión sube sobre la presión de trabajo.	Válvula de admisión trabada abierta.	Desmonte, limpie, cambie el repuesto o la válvula completa.
	Válvula solenoide trabada abierta.	Límpuela o cámbiela.
	Válvula presión mínima con pistón trabado.	Desmonte, limpie y cambie el repuesto.
	Elemento separador de aceite obstruido.	Observe el indicador de restricción del elemento separador y cámbielo si es necesario.

DIAGNÓSTICO DE FALLAS

DEFECTO EVENTUAL	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Sobrecalentamiento (Sobre 115° C el compresor desconectará por acción del termostato o interface electrónica).	Válvula termostática con defecto.	Cambie el elemento termostático.
	Termostato desregulado o con defecto	Verifique el regulaje o cámbielo si es necesario.
	Radiador obstruido externamente.	Limpie el radiador con chorro de agua o de aire y verifique el ventilador.
	Bajo nivel de aceite.	Complete el nivel.
	Filtro de aceite obstruido	Cambie el filtro.
	Temperatura ambiente muy elevada.	Instale una ventilación adecuada.
	Sistema hidráulico con síntomas de oxidación (barniz). Nota: Aceite con síntomas de oxidación tiene coloración rojiza.	Desmonte la tubería de aceite, el reservatorio (tanque) y el radiador. Lave la tubería y el reservatorio (tanque) con thinner. Llene el radiador con thinner y déjelo remojo por 12 horas. Posteriormente lávelos con agua caliente o vapor, para eliminar los residuos de thinner. Cambie el elemento separador y el filtro de aceite. Haga los cambios de aceite cada 200 horas, hasta que el aceite vuelva a sus características originales. Si es necesario, efectúe el acompañamiento a través de análisis química del aceite.
	Rodamientos de la unidad compresora con exceso de juego.	Cambie los rodamientos.
Restricción prematura en el elemento separador.	Ambiente muy agresivo con partículas de polvo suspendidas en el aire.	Mejore la filtración del aire o las condiciones de la instalación.
	No fue efectuado el cambio de aceite y filtro en el período recomendado.	El cambio de aceite y filtro en ambientes normales es de 1000 horas. Caso sea necesario, disminuya este intervalo.
	Sistema hidráulico con síntomas de oxidación (barniz).	Vea solución arriba.
	Elemento separador oxidado.	Cámbielo.
Consumo excesivo de aceite (pérdida de aceite para la línea).	Línea de retorno obstruida (observe el visor de flujo de aceite).	Desobstrúyala.
	Elemento separador de aceite dañado.	Cámbielo.
	Aceite impropio o contaminado.	Cambie el aceite y su filtro.
	Filtración en el circuito.	Identifique y corrija.
	Compresor operando mucho tiempo en alivio.	Optimize el tiempo cambiando el modo de comando o regulando el relé.
	Presión de operación del compresor abajo de 50 psi por mucho tiempo.	Verifique la causa de la demanda excesiva.
	Compresor trabajando en ciclos rápidos de carga y alivio.	Verifique y elimine obstrucción en la red (válvulas semi cerradas o filtros). Aumente el diferencial del presostato si es necesario.
Oscilación de presión. El compresor opera en ciclos rápidos de carga y alivio.	Consumo de aire muy inferior a la capacidad de producción del compresor.	Desconecte algún compresor en paralelo o instale un reservatorio (tanque).
	Registro de la salida de aire cerrado (En este caso la presión en la red es muy baja).	Abra el registro.
	Pérdida de carga excesiva, próximo al compresor.	Elimine la pérdida de carga.
	Red mal dimensionada. Nota: La tubería debe ser igual o mayor que la tubería de salida del compresor .	Redimensione la tubería de la red.
	Falta de reservatorio (tanque).	Coloque un reservatorio (tanque) adecuado en la red.
	Obstrucción en la red debido a que accesorios como filtros, secadores y resfriadores de aire están obstruidos, mal dimensionados o mal localizados.	Cambie los filtros de la red si es necesario o el filtro interno del secador (si existe). Obs.: Siempre que sea posible, coloque el reservatorio (tanque) antes de los accesorios.
	Uso de válvula de retención en la salida de aire del compresor . Nota: Siempre que sea posible, coloque la válvula de retención después del reservatorio (tanque).	Retire la válvula y colóquela en la posición ideal.
	Parametrización de interface.	Verificar la parametrización.
Pérdida de aceite por el filtro de aire (al desconectar el compresor).	Válvula de retención de la válvula de admisión trabada abierta.	Desmonte, limpie la válvula de retención y cambie su repuesto si es necesario.
	Línea de retorno de aceite del separador obstruida.	Desobstruya la línea de retorno. Cambie la válvula de retención de la línea de retorno del separador si es necesario.
	El aceite está espumando (aceite impropio, contaminado o en exceso).	Utilice el aceite recomendado. Verifique el nivel de aceite con el compresor desconectado.
Vibraciones y ruido excesivo.	Rodamientos del motor o de la unidad dañados.	Identifique donde está localizado el ruido y cambie las piezas dañadas
	Hélice con aspa dañada.	Cámbiela.
	Correa suelta o desgastada	Estírela o cámbiela..
Ruido intermitente en la partida los contactores parecen no accionar. Con el botón verde presionado la lámpara, compresor conectado, prende y apaga continuamente .	Caída de la tensión en la red eléctrica. Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Revise el dimensionamiento de los cables de alimentación, observando la distancia de la fuente alimentadora (transformador). Verifique para cuánto cae la tensión en el comando en el momento de la partida Verifique el desfase de tensiones entre las fases. Verifique si algún cable de comando está suelto. Cambie el elemento de la válvula termostática.
	Transformador de 24V con defecto.	Cámbielo.
	Falta de purgadores en la red o purgadores obstruidos.	Coloque purgador en la red o desmonte y limpie los ya existentes.
	Alto índice de humedad relativa del aire	Instale secadores de aire y filtros.
	Alta temperatura del aire en la descarga del compresor - deficiencia en la ventilación de la sala (temperatura ambiente sobre la normal).	Limpie externamente los radiadores y coloque ductos o exhaustores en la sala para retirar el aire caliente.
Exceso de agua en la red.	Aspecto constructivo de la red de aire es ineficiente.	Corrija la red de aire comprimido.

DIAGNÓSTICO DE FALLAS

Exceso de agua en el aceite dentro del reservatorio (tanque) aire/aceite.	Temperatura de descarga aire/aceite muy baja.	Cambie el elemento de la válvula termostática.
	Compresor super dimensionado (trabaja más en alivio).	Aumente el consumo de aire o cambie el compresor por uno de menor capacidad.
	Falta de drenaje del reservatorio(tanque) aire/aceite.	Drene el agua condensada en el tanque por lo menos una vez por semana. Nota: Es aconsejable drenar el agua después del compresor parado por lo menos una hora .
	Retorno de agua de la red para dentro el reservatorio (tanque) aire/aceite del compresor.	Verifique el drenaje de los purgadores y reservatorios (tanques) de la red de aire comprimido. Verifique también la válvula de presión mínima y cambie su repuesto si es necesario.
Disminución de la rotación del motor eléctrico.	Sentido de rotación invertido.	Ajuste el sentido de rotación.
	Tiempo de conmutación de la llave estrella/triángulo muy largo.	Acierte el tiempo ideal, regulando el tiempo en la interface.
	Presión residual en el reservatorio (tanque de aire/aceite).	Verifique si la válvula de admisión y presión mínima están trabadas abiertas y proceda a los ajustes necesarios.
	Temporizador de segundos o bobina de los contactores con defecto.	Verifique si el temporizador está invirtiendo los contactos en el tiempo previsto. Verifique si las bobinas de los contactores están perfectas y recibiendo energía.
	Unidad compresora trabada.	Cámbiela.
Desarme constante del relé de sobrecarga.	Cables de alimentación del motor mal conectados o con oxidación.	Reaprete los cables, limpie las conexiones y rearme el relé.
	Relé de sobrecarga mal regulado o con defecto.	Verifique la corriente y la tensión de alimentación. Regule el relé o cámbiela si es necesario. Obs.: Regule el relé considerando el factor de servicio del motor.
	Corriente del motor sobre el factor de servicio.	Verifique si la unidad compresora y el motor giran libremente. En caso de anomalía , cambie las piezas necesarias.
	Compresor trabajando sobre la presión recomendada.	Regule el compresor de acuerdo con la presión especificada en su placa de identificación.
	Calentamiento anormal de uno de los cables del motor (sin alteración de corriente).	Cambie los cables de posición, manteniendo el mismo sentido de rotación. Verifique si el calentamiento se mantuvo en la misma fase o si acompañó el cambio de los cables. En caso que hubiera acompañado el cambio de los cables, el problema está en el motor. Caso contrario, el problema está en la red eléctrica.
	Válvula de admisión no cierra completamente.	Verifique la válvula y proceda a repararla.
	Contacto de los contactores comprometidos.	Cambie los contactores.
El compresor está desconectado y no vuelve a conectar, aunque la presión en la red esté baja.	Relé de sobrecarga desarmado.	Verifique la corriente y también el regulaje del relé de sobrecarga. Verifique el nivel de aceite y complete si es necesario. Verifique si la hélice está perfecta caso contrario, cámbiela. Verifique la restricción del filtro de aceite y cámbiela si es necesario. Verifique si hay flujo de aire en la colmena del radiador. (Límpiala si está obstruida). Verifique si existe filtración de aceite y elimínala.
	Alta temperatura.	Verifique la causa y el estado de la pieza.
	Fusible del comando quemado.	Procure la causa conforme el esquema.
	Falta de fase en el mando.	Estírela o cámbiela.
	Correa suelta o desgastada.	Verifique el indicador de restricción y las condiciones del filtro de aire, cambiándolo si es necesario
	Filtro de aire obstruido.	Conecte la manguera o cámbiela.
	Manguera que despresuriza el reservatorio (tanque) desconectada de la válvula de admisión o dañificada. (Observe ruido típico de escape).	Abra la válvula de admisión, vea las condiciones de los anillos de vedación y cámbielos si es necesario.
Válvula de admisión trabada, cerrada o con vedaciones desgastadas (con escape).	Cámbiela o desobstruya la pasada.	
Válvula solenoide quemada o con orificio obstruido.	Conecte el tubo de comando o cámbiela.	
Tubo que alimenta la válvula solenoide, dañificado o desconectado.	Observe si alguna conexión o tubo rompió y haga la reparación.	
Escape de aire en alguna tubería del compresor.		

OBSERVACIONES:

En caso de que haya caída de presión en la red, observe los siguientes detalles:

- Si la presión en el display de la interface electrónica del compresor está alta y en la fábrica muy baja, el problema es pérdida de carga substancial en la red de aire.
- Si la presión en el compresor está baja y en la red de aire también, es posible que el consumo haya aumentado en función de la instalación de equipo reciente. En este caso, la demanda necesaria de aire es superior a la producción.
- Antes de cualquier providencia buscando encontrar las causas en el compresor, cierre el registro de salida lentamente, hasta que la presión suba bien próxima de la máxima de trabajo y verifique la corriente del motor.
- Si el compresor está aspirando aire en plena carga y la corriente está bien próxima de la nominal es probable que el problema no sea el compresor.

NOTA: Schulz S.A, se reserva el derecho de alterar su producto sin previo aviso.

ATENCIÓN:

- Diseños, foto y datos dimensionales solamente de carácter orientativo.
- Utilice solamente repuestos originales Schulz.
- Preserve el medio ambiente no deseche el aceite usado filtro de aceite y elemento separador aire y aceite.
- Otras informaciones vea el manual de instrucciones mire el CD.

FAILURE DIAGNOSTICS

EVENTUAL DEFECT	PROBABLE CAUSE	SOLUTION
Compressor doesn't start. Note: The Electronic Interface has been programmed to detect possible failures.	Lack of phase or electric power.	Check installation and protection fuses.
	Remote mode.	Verify on the interface menu 2.
	Lack of control voltage.	Check control circuit fuses. If there's tension in the control light (if perfect) must light up.
	Compressing unit's motor or fan overload relay is not set.	Reset and check tripping cause by re-starting compressor.
	Contactors' coil is burnt.	Check contactors' coils.
	Other causes: Loose or broken wires and defective ON button.	Check the affected components and following the wiring diagram, find the loose connection or break. Replace film.
	Open breakers or burnt fuses.	Reset breakers or check fuses. Light in the panel must be on.
	Emergency button pressed.	Unlock the button and press reset key in the Electronic Interface
	Grounding wire was not connected. Note: 380V three-phase networks need grounding wire.	Connect grounding wire on specific board.
Compressor starts but turns off immediately.	Fan relay overload tripped.	Reset and check the cause of disarming, reconnecting the compressor.
	Solenoid valve in short circuit.	Replace it.
	Outlet valve is closed.	Open outlet valve network.
	Installation not according to local standards.	Check current and difference among phases. Check the cause and redesign cables if necessary.
	Lack of phase. (fuse blown)	Check fuses and replace if necessary. Find out why fuse burned.
	Motor input cables are loose at contactors connections.	Check condition of cables and of insulations and re-fasten them if necessary.
	Defective overload relays or worn out contacts.	Check K1, K2 and K3 contactors' contacts. If normal, verify relay.
Compressor not raises the pressure of the network.	Lack of oil. Temperature rises quickly.	Check oil level and fill in using air end compressor oil.
	Solenoid valve burned or orifice clogged.	Clean or change it.
	Excessive axial gap in the air end.	Change it.
	Cooler leaking.	Change it.
	Relief valve stuck open. The compressor does not compress the network to the total flow. The inlet valve does not open.	Disassemble the valve, unlock it and replace the o'-ring. Check if the solenoid valve is perfect.
	Air leak in command (the inlet valve does not open).	Eliminate the leak.
	Air consumption is higher than the production compressor.	Check the air consumption of the equipment installed. Note: Care whit wear nozzle blasting machine (replace them). Check and eliminate leaks, especially in underground networks.
Safety valve opens repeatedly.	RPM of the unit end outside the specified.	Check the cause.
	Air/oil separator element clogged.	Check restriction pressure gauge and replace element if necessary.
	Safety valve defective	Replace it.
Operation pressure is high-excessive pressure in air/oil tank. Note: compressor will shut down if pressure increases above working pressure.	High operating pressure	Check the cause.
	Admission valve locked open.	Disassemble, clean, replace kit or complete valve.
	Solenoid valve locked open.	Clean it or change it.
	Minimum pressure valve whit locked piston.	Disassemble, clean and replace the kit.
	Oil separator element is clogged.	Observe restriction indicator of separator element and change it if necessary.
Compressor's overheating. Note: Up to 115° C off the compressor by the action electronic interface.	Thermostatic valve is defective.	Change thermostatic element.
	Temperature sensor is defective.	Check and replace it.
	Cooler core clogged.	Clean it.
	Low oil level.	Evaluate cause and change oil using.
	Oil filter clogged and air filter.	Replace it.
	Ambient temperature is very high.	Provide adequate ventilation.
	Hydraulic system showing oxidation signs (varnish). Note: oil gets reddish when there are oxidation signs.	Disassembled oil pipes, tank and radiator. Thinner wash air/oil tank and pipes. Fill radiator whit thinner and leave it there for 12 hours. Later, wash them whit hot water or steam to completely eliminate thinner residues. Change separator element and oil filter. Change oil every 200 hours until oil recovers its original characteristics. If necessary, a chemical analysis of the oil can be used as follow up.
	Air end bearings whit excessive clearance.	Replace bearings.
	Oil contaminated by water excess.	Drain water condensed in air/oil tank at least a week.
Early restriction of separator element.	Very aggressive environment whit dust particles in the air.	Improve air filtering or installation conditions.
	Oil and filter change didn't occur within recommended interval.	Oil and filter changes in a normal environment is of 1000 hours. If necessary reduce this interval.
	Hydraulic system whit oxidation signs (varnish).	Refer to problem – OVERHEATING -
	Separator element rusted.	Replace it.

FAILURE DIAGNOSTICS

Excessive oil consumption. (Too much oil found in the air network).	Return line of air/oil separator element is clogged.	Remove, clean and replace ducts.
	Improper or contaminated oil.	Change oil and filter.
	Leakage in the circuit.	Locate and correct leakage.
	Compressor running whit fast load/unload cycles.	Check and eliminate network obstruction (semi-closed valves or filters).
	Compressor's operation pressure below 50 psi for a long time.	Check reason for excessive demand.
	Compressor running unload for a long time.	Optimize time by changing control mode or by adjusting relay.
	Separator element damaged. (In this case, the separator differential pressure indicator will show little or no restriction).	Change air/oil separator element and service oil.
Compressor with very fast load/unload cycles.	Air consumption much lower than compressor's production capacity.	Switch off some parallel compressor or install larger air tank.
	Discharge valve closed. (in this case, pressure in the network is very low).	Open the air outlet valve slowly.
	High load loss near compressor.	Eliminate load loss.
	Network wrong dimension. Note: pipe must be equal or larger than compressor outlet tubing.	Check network tubing capacity.
	Lack of air tank.	Install an adequate air tank in the network.
	Network obstruction because accessories as filters, dryers and coolers are in the wrong position or not well designed.	Change network filters is necessary or dryer's internal filter (if there is any). Note: whenever possible, assemble air tank before accessories.
	Use of check valve at compressor's air outlet. Note: whenever possible assemble check valve after the tank.	Remove valve and place it in the right position.
	Parameterization of the interface.	See the parameterization
Oil leaking through the air filter (by turning off the compressor).	Check valve stuck open intake valve.	Disassemble, clean and replace their valve repair if necessary when you have this component.
	The return line oil separator clogged.	Clear the return line. Replacing the check valve from the return line of the separator element if necessary.
	Oil is foaming (improper oil, contaminated, or in excess). Separating element or bored.	Use the recommended lubricant oil. Check the oil level with the compressor off.
Excessive noise or vibration.	Bearings of motor or unit damaged.	Identify where the noise is located and replace damaged pieces.
	Cooling fan blade is broken or warped.	Replace it.
	Loose or worn out belts.	Tighten or replace belts.
	Pulley loose or unbalanced.	Do the adjustments necessary or replace.
Disarm constant overhead.	Motor power cables connected wrong or oxidation.	Tighten the cables, clean the connections.
	High motor current.	Check if the air end and electric motor rotate freely. If abnormal, replace the defective parts.
	Compressor working above the recommended pressure.	Adjust the compressor according to the pressure recommended in your technical data plate. (Check schedule appended to the Instruction Manual).
	Abnormal heating of the electrical cables of the main motor (no change in current).	Change the position of cables, keeping the same RPM. Check if heat is kept at the same phase or accompanied the change of cables. If you have followed the exchange of cables, the problem is the motor. Otherwise, the problem is electrical network.
	Intake valve does not close completely.	Check the valve, and make the repair.
Intermittent noise at start. Contactors do not seem to activate.	Voltage drop/wire gauge inadequate.	Check code and reinstall cables if necessary.
		Check for voltage drop during start-up, reevaluate cable sizing.
	Voltage drop/wire gauge inadequate.	Check tension lag between phases. Check for loose wires.
Water excess at network.	Lack of drains at network or clogged drains.	Install drains at network disassemble and clean the existing ones.
	Air humidity is too high.	Install air dryers and filters.
	High air temperature at compressor's discharge-room ventilation deficiency (ambient temperature above normal).	Clean radiators externally and install, ducts and fans to withdraw hot air from room.
	Air network lay-out is inefficient.	Improve compressed air network.
Too much water in air/oil tank.	Air/oil discharge temperature too low.	Change thermostatic valve element.
	Compressor operating too much above the system capacity.	Check your air network consumption pattern.
	Lack of draining in air/oil tank.	Drain water condensed on tank at least once a week. Note: It's advisable to keep compressor non-operating for at least 1 hour before draining the water.
	Return of network water into compressor's air/oil tank.	Check drainage of air compressed network drains tank's. Also check minimum pressure valve and replace its kit if necessary.

FAILURE DIAGNOSTICS

EVENTUAL DEFECT	PROBABLE CAUSE	SOLUTION
Electric motor rotation decrease.	Inverted rotation direction.	Adjust rotation direction.
	Y/A key commutation time is too long.	Adjusting the ideal timer o in the electronic interface.
	Residual pressure in the air/oil tank.	Check if inlet valve and minimum pressure valve are locked open and carry out necessary adjustments.
	Timer of seconds or coils of contactors K2 and K3 are defective (SRP 3030).	Check if timer is inverting contacts in the set time. Check if coils of contactors K2 and K3 are in perfect conditions and receiving power.
	Air end is blocked.	Check the cause, if necessary replace it.
	Voltage drop.	Check the cause.
	Inlet control valve open.	
Compressor switches off and doesn't re-start even with low network pressure.	Overload relay activated.	Check current and overload relay.
	High temperature. (Compressor may be supplied with temperature sensor that will inform the Electronic Interface of problem).	Check oil level and fill as needed.
		Check fan (propeller) for breakage. Replace if necessary.
		Check if oil filter is for blockage filter change is with 300 working hours.
		Check if there is air flow in cooler core (Clean it if clogged).
	Look for oil leakage (repair leakage).	
Control fuse activated.	Check the cause.	
No phase in the control.	Look for the cause according to diagram.	
Compressor lost output suddenly. Pressure in the air network is very low. Note: Before taking any action on the following discrepancy, read the "remarks" at the end of this chapter and on the Electronic Interface display or check control.	Loose or worn out belts.	Tighten or replace belts.
	Air filter clogged.	Check restriction indicator and air filter condition, replace if necessary.
	System pressure gauge hose is disconnected or leaking (Look for air leakage noise).	Connect hose or replace it.
	Solenoid valve coil burnt or with orifice clogged .	Check the cause and perform maintenance.
	Hose feeding solenoid valve is torn or disconnected.	Reconnect or repair hose.
	Air leakage in some of the compressor's pipes.	Repair leakage.
Oil by pass to system.	Excess oil in tank.	Remove excess oil .
	Compressor's oil foaming.	Load and unload cycle is fast.
	Separator element compromised.	Replace separator element.

REMARKS:

If there is a pressure drop or a low pressure condition in the air network, monitor the compressor operation for the following:

- Before assuming a compressor malfunction, slowly close the discharge valve until closed and observe the length of time required to pressurize the compressor and monitor the motor's electrical consumption.
- If the compressor pressurizes normally, and the pressure shown on the display of the compressor's Electronic Interface is high and yet the system in the facility remains low when the valve is opened, there is a in all likelihood a blockage in the system. (i.e. a freezing problem with the refrigerated dryer or a clogged filter) significant air loss in the air network.
- If the pressure in the compressor drops immediately with the opening of the valve and the compressor cannot maintain pressure then there is either a significant air loss in the network (i.e. stuck solenoid valve in regenerative dryer or faulty float drain in filter) or demand has increased due to a recent equipment installation. In this case, the necessary air demand is higher than production.
- If the compressor is compressing air at full load and the electrical consumption is within normal limits, the problem may not be the compressor itself.
- In any case, if a situation is not resolved through the use of the troubleshooting guide, consult your SCHULZ Authorized - Technical/Distributor.

NOTE: Schulz S.A. reserves the right to change its products without prior notice.

ATTENTION:

- Use Schulz original parts only.
- Preserve the environment by not disposing of used oil.
- Drawings, photos and dimension are intended to show component flow and orientation only and are not intended to be a specification drawing.
- Other details of the air compressor consult the Instruction Manual, see "CD"

SERVIÇOS E
ATENDIMENTO
AO CLIENTE
SAC
SCHULZ
ATENDIMENTO TÉCNICO BRASIL
0800 474141
de segunda a sexta-feira, das 8h às 18h

PEÇAS ORIGINAIS
Consulte a Rede de Assistência Técnica Autorizada

 **SCHULZ S.A.**
Rua Dona Francisca, 6901
Phone: 47 3451.6000
Fax: 47 3451.6060
89219-600 - Joinville - SC
schulz@schulz.com.br
www.schulz.com.br

SCHULZ
INFORMACIÓN TÉCNICA
TECHNICAL INFORMATION
export@schulz.com.br
+ 55 47 3451 6252

PIEZAS ORIGINALES
Consulte Distribuidor Autorizado

**ORIGINAL
REPLACEMENT PARTS**
Contact Authorized Distributor

 **SCHULZ OF AMERICA, INC.**
3420, Novis Pointe
Acworth, GA 30101
Phone # (770) 529.4731
Fax # (770) 529.4733
sales@schulzamerica.com
www.schulzamerica.com

