

CATÁLOGO TÉCNICO
CATÁLOGO TÉCNICO
TECHINICAL CATALOGUE



COMPRESSOR DE AR – CSD 18/100L
COMPRESOR DE AIRE – CSD 18/100L
AIR COMPRESSOR – CSD 18/100L

COMPRESSOR CSD18/100L | COMPRESOR CSD 18/100L | COMPRESSOR CSD 18/100L

Cód. do Produto | Cod. de Producto | Product Code MI : 924.7368-0 (220V) ME: 931.1316-0 (220V) – 931.1318-0 (127V)
Consultar tabela de informações | Consulte la tabla de información | Check the table for information.

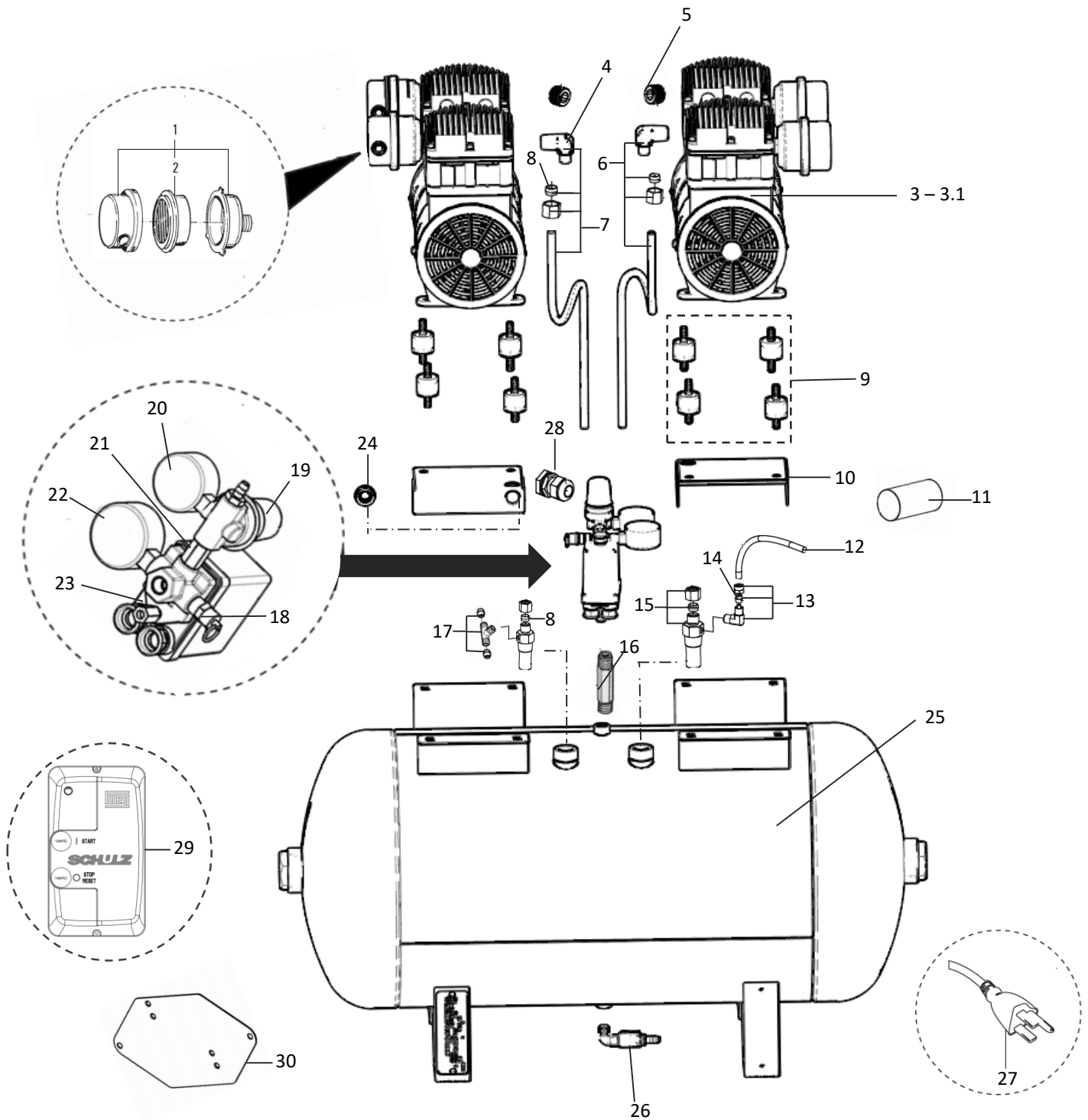
Início de Fabricação: Junho | 2018.
 Inicio Manufactura: Junio | 2018.
 Beginning of Manufacturing: June | 2018.

DADOS TÉCNICOS | DATOS TÉCNICOS | TECHNICAL DATA

Modelo <i>Model</i>	Deslocamento Teórico <i>Desplazamiento Teórico Displacement</i>		Pressão Máxima <i>Presión Máxima Maximum Pressure</i>		Reservatório de Ar <i>Tanque de Aire Air Receiver tank</i>		rpm	Motor Elétrico Motor Eléctrico Engine					Dimensões <i>Dimensiones Dimensions (mm)</i>			Conexão de Descarga de ar <i>Conexión de descarga de ar Air discharge connection</i>	Óleo Lubrificante <i>Aceite lubricante Lubricant (ml)</i>	Peso c/ motor <i>Weight with electric motor (Kg)</i>	Pintura <i>Painting</i>
	pes³/min. <i>pes³/min. cfm</i>	l/min. <i>l/min.</i>	lbf/pol² <i>lbf/pol² psig</i>	barg <i>bar</i>	Volumen geométrico <i>Volumen geométrico Geometric Volume (l)</i>	Tempo de Enchimento <i>Tempo de llenado Filling up time</i>		Hp	KW	Hz	Polos	Tensão / Tensión / Voltage (V) <i>Monofásico Single-Phase</i>	A	C	L				
	CSD 18/100	18	510	120	8,3	100l		2'52"	1680	2 x 1,5	2 x 1,1	60	4	220	820				



COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE
AIR COMPRESSOR PARTS



***Peça de mercado (não comercializada pela Schulz Compressores LTDA.).**

***Pieza de mercado (no comercialisada por Schulz Compressores LTDA.).**

***Part available in the market (not sold by Schulz Compressores LTDA.).**

**** Item sob consulta.**

**** Item bajo consulta.**

**** Item upon request.**

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE
AIR COMPRESSOR COMPONENTS

Nº	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. QTY.
1	007.0463-0/AT	Filtro de ar	Filtro de aire	Air Filter	04
2	809.0984-0/AT	Elemento filtro de ar	Elemento filtro de aire	Air filter element	02
3	915.0372-0	Unidade compressora (220V – 60 Hz) (MI)			02
3.1	931.1311-0	Unidade compressora (220V – 60 Hz) (ME)	Unidad compresora (220V–60 Hz) (ME)	Bare pump (220V–60 Hz) (ME)	02
4	003.0764-0/AT	Cotovelo 3/8" x 1/2"	Codo 3/8" x 1/2"	3/8" x 1/2" elbow	02
5	003.0739-0/AT	Bujão 1/2"	Tapón 1/2"	1/2" plug	02
6	830.2650-0	Serpentina descarga esquerda com conexão	Serpentín de descarga izquierda con conexión	Left Discharge after cooler with connection	01
7	830.2101-0	Serpentina descarga direita com conexão	Serpentín de descarga derecha con conexión	Right Discharge after cooler with connection	01
8	830.0601-3	Anel cônico 3/8" (Kit com 10 peças)	Anillo cónico 3/8" (Kit con 10 piezas)	3/8" ring (Kit with 10 pieces)	02
9	830.2071-0	Coxim com parafuso (Kit com 4 peças)	Amortiguador con tornillo (Kit con 4 piezas)	Rubber pad with screw (Kit with 4 pieces)	08
10	25001526/AT	Tampa de proteção	Tampa de proteção	Tampa de proteção	02
11	012.1574-0/AT	Capacitor 30 "MFD" 220V 50/60 Hz	Capacitor 30"MFD" 220V 50/60 Hz	Capacitor 30 "MFD" 220V 50/60 Hz	02
12	028.0243-0/AT	Manguera de alívio de ar (480 mm)	Manguera de escape del aire (480 mm)	Tube air relief (480 mm)	02
13	003.0005-5/AT	Cotovelo 1/4" x 1/8"	Codo 1/4" x 1/8"	1/4" x 1/8" elbow	01
14	021.0057-0	Porca para tubo flexível 1/4" (Kit com 10 peças)	Tuerca para tubo flexível 1/4" (Kit con 10 piezas)	1/4" Nute for tube flex. (Kit with 10 pieces)	01
15	022.0072-0/AT	Válvula de retenção 1/2" NPT	Válvula de retención 1/2" NPT	1/2" NPT check valve (Sealed)	02
16	003.0408-0/AT	Niple Duplo 1/4"	Niple doble 1/4"	1/4" Double nipple	01
17	003.0265-0/AT	TEE 1/4" x 1/8"	TEE 1/4" x 1/8"	1/4" x 1/8" tee connection	01
18	022.0170-0/AT	Válvula de segurança ASME 1/4"	Válvula de seguridad ASME 1/4"	ASME 1/4" safety valve	01
19	022.0187-0/AT	Regulador de pressão 220 V	Regulador de presión 220 V	220 V Pressure regulator	01
	830.1691-0	Regulador de pressão 127 V	Regulador de presión 127 V	127 V Pressure regulator	01
20	830.1674-0	Manômetro 1/8" NPT 250PSIG	Manómetro V 1/8" 250 psi	Pressure gauge V 1/8" 250 psi	01
21	003.0270-0/AT	Niple Duplo 1/4"	Niple doble 1/4"	1/4" Double nipple	01
22	830.1673-0	Manômetro 1/4" NPT 250PSIG	Manómetro V 1/4" 250 psi	Pressure gauge V 1/4" 250 psi	01
23	012.0532-0/AT	Pressostato 4 vias (80-120 psi) ME	Pressostato 4 vias (80-120 psi) ME	Pressostato 4 vias (80-120 psi) ME	01
	012.1838-0/AT	Pressostato 4 vias (80-120 psi) MI			01
24	830.2651-0	Passa cabo (Kit com 10 peças)	Pasa cable (Kit con 10 piezas)	strain relief (Kit with 10 pieces)	04
25	25004144A	Reservatório Horizontal 100 litros (ME)	Tanque de aire horizontal 100 Lts. (ME)	Horizontal air tank 100 Lts. (ME)	01
26	022.0232-0/AT	Purgador	Llave dreno água	Drain	01
27	012.1290-0/AT	Cabo elétrico com plug Schuko (ME)	Cable eléctrico con plug Schuko (ME)	Electric cable with plug Schuko (ME)	01
	012.0312-0/AT	Cabo elétrico sem plug (MI)			01
28	012.0515-0/AT	Prensa cabo PG 11	Conector prensa cable PG 11	PG 11 strain relief	01
29	813.1469-0/AT	Chave de partida 127 V	Llave de arranque 127 V	127 V Enclosed Direct-On-Line Starter	01
30	701.0420-0/AT	Suporte para chave de partida	Soporte de llave de arranque	Support box start switch	01

***Peça de mercado (não comercializada pela Schulz Compressores LTDA.).**

***Pieza de mercado (no comercializada por Schulz Compressores LTDA).**

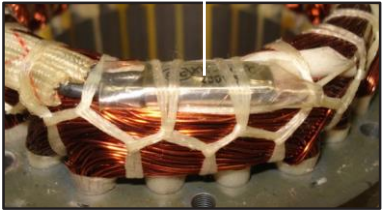
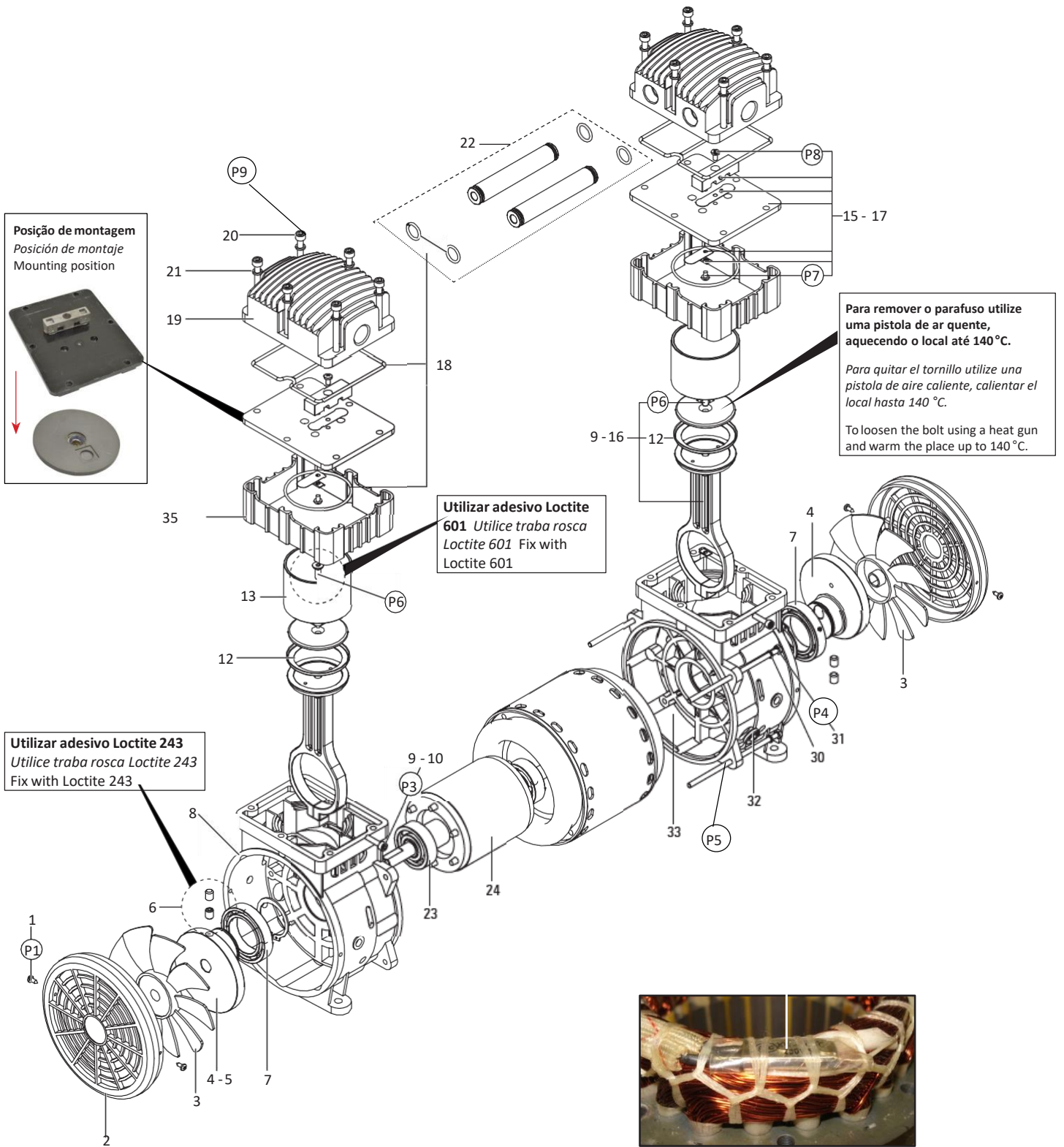
***Part available in the market (not sold by Schulz Compressores LTDA.).**

**** Item sob consulta.**

**** Item bajo consulta.**

**** Item upon request.**

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE
AIR COMPRESSOR COMPONENTS



Protetor Térmico / Protector térmico / Thermal protector

COMPONENTES DO COMPRESSOR DE AR
COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE
AIR COMPRESSOR COMPONENTS

Nº	CÓDIGO / CODE	DENOMINAÇÃO	DENOMINACIÓN	DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY.
1	*	Paraf. ponta conica Phillips M 2.9 x 8	Tornillo punta cónica Phillips M 2.9 x 8	M 2.9 x 8 Phillips conic bolt	04
2	028.0596-0/AT	Tampa lateral (Kit 2 peças)	Tapa lateral (Kit con 2 piezas)	Side cover (Kit with 2 pieces)	02
3	028.0588-0/AT	Ventilador direito e esquerdo (Kit 2 peças)	Ventilador derecho e izquierdo (Kit con 2 piezas)	Right and left fan (Kit with 2 pieces)	02
4	709.1999-0/AT	Eixo manivela 60 Hz (Tabela 2)	Ciguenal 60 Hz (tabla 2)	Crank shaft 60 Hz (table 2)	02
5					
6	*	Parafuso Allen s/ cabeça M8 x 1,25 x 10 mm	Tornillo Allen s/ cabeza M8 x 1,25 x 10 mm	M8 x 1,25 x 10 mm Allen without head	04
7	019.0104-0/AT	Rolamento da biela 50/60 Hz	Ruleman de la biela 50/60 Hz	Connecting rod bearing 50/60 Hz	02
8	709.1987-0/AT	Carter esquerdo	Carter izquierdo	Left crankcase	01
9	830.2068-0	Biela (Kit com 1 peça) (tabela 2)	Biela (Kit con 1 pieza) (tabla 2)	Connecting rod (Kit with 1 piece) (table 2)	02
10	*	Parafuso Allen - M5 x 0,8 x 25 mm	Tornillo exagonal - M5 x 0,8 x 25 mm	Hex bolt - M5 x 0,8 x 25 mm	02
12	000.0549-0/AT	Anel de compressão D= 63,8 x 5mm (Kit com 2 pçs)	Anillo de compresión D= 63,8 x 5mm (Kit con 2 pzs)	D= 63,8 x 5mm Compression ring (Kit with 2 pcs)	02
13	709.1980-0/AT	Cilindro 60 Hz (Tabela 2)	Cilindro 60 Hz (tabla 2)	Cylinder 60 Hz (table 2)	02
15	830.2070-0	Placa de válvulas (Kit com 1 peça)	Placa de válvulas (Kit com 1 pieza)	Valve plate (Kit with 1 piece)	02
17	830.2106-0	Reparo placa de válvula (Kit para 2 válvulas)	Repuesto placa válvula (Kit para 2 válvulas)	Repair valve plate (Kit for 2 valves)	02
18	830.2105-0	Junta (Kit para 2 cilindros)	Empaque (Kit para 2 cilindros)	Gasket (Kit for 2 cylinders)	02
19	709.1981-0/AT	Tampa do cilindro	Tapa del cilindro	Cylinder cover	02
20	*	Parafuso Allen - M6 x 1,0 x 65 mm (CL 8.8)	Tornillo exagonal - M6 x 1,0 x 65 mm (CL 8.8)	M6 x 1,0 x 65 mm (CL 8.8) Hex bolt	12
21	*	Arruela pressão - M6	Arandela de presión - M6	M6 lock washer	12
22	830.2069-0	Tubo equalizador (Kit 2 peças)	Tubo ecualizador (Kit con 2 piezas)	Tube equalizer (Kit with 2 pieces)	02
23	382.0017-8/AT	Rolamento do eixo do motor	Ruleman del eje del motor	Motor shaft bearing	02
24	015.1066-0/AT	Rotor 50/60 HZ	Rotor 50/60 HZ	50/60 HZ Rotor	01
30	*	Arruela de pressão - M5	Arandela del presión - M5	M5 lock washer	04
31	*	Parafuso cabeça sextavada - M5 x 0,8 x 130 mm	Tornillo hexagonal - M5 x 0,8 x 130 mm	M5 x 0,8 x 130 mm Hex bolt	04
32	*	Passa cabo 5/8" (22x10x11mm)	Pase el cable 5/8" (22x10x11mm)	Pass cable 5/8" (22x10x11mm)	01
33	709.1988-0/AT	Carter direito	Carter derecho	Right crankcase	01
35	709.2000-0/AT	Flange de ajuste (Kit com 2 peças) (Tabela 2)	Brida del ajuste (Kit con 2 piezas) (Tabla 2)	Ajustable braket (Kit with 2 pieces) (table 2)	02

***Peça de mercado (não comercializada pela Schulz Compressores LTDA.).**

***Pieza de mercado (no comercializada por Schulz Compressores LTDA).**

***Part available in the market (not sold by Schulz Compressores LTDA).**

**** Item sob consulta.**

**** Item bajo consulta.**

**** Item upon request.**

TABELA DE TORQUE PARA PARAFUSOS
TABLA DE TORQUE PARA TORNILLOS
TABLE TORK BOLTS

Nº	DENOMINAÇÃO DENOMINACIÓN DENOMINATION	QTD. CTD. / QTY.	TORQUE		FERRAMENTA (CHAVE)	HERRAMIENTA (LLAVE)	TOOLS
			N.m	lbf.in			
P1	M 2.9 x 8	4	0.5	4.4	Phillips 1/8"	Phillips 1/8"	Phillips 1/8"
P2	M8 x 1,25 x 10	4	15.0	132.7	Allen M4	Allen M4	Allen M4
P3	M5 x 0,8 x 25	2	4.0	35.4	Allen M4	Allen M4	Allen M4
P4	M5 x 0,8 x 120	2	4.0	35.4	Estrela/Soquete (M8)	Estrela/Cubo (M8)	Star/Socket (M8)
P5	M5 x 0,8 x 152	2	4.0	35.4	Estrela/Soquete (M8)	Estrela/Cubo (M8)	Star/Socket (M8)
P6	M6 x 1,0 x 14	2	6.0	53.0	Allen M4	Allen M4	Allen M4
P7	M4 X 0,7 X 6	2	3.0	26.5	Allen M3	Allen M3	Allen M3
P8	M4 X 0,7 X 8	2	3.0	26.5	Allen M3	Allen M3	Allen M3
P9	M6 x 1,0 x 65	12	12.0	35.4	Allen M5	Allen M5	Allen M5

Tabela / Tabla / Table 1

TABELA COMPARATIVA DE COMPONENTES
TABLA COMPARATIVA DE PIEZAS
COMPARATIVE TABLE OF COMPONENTS

DADOS TÉCNICOS	DATOS TÉCNICOS	TECNICAL DATA	Hz
Biela - Comprimento: 180 mm	Biela - Largo total: 180 mm	Connecting rod - Length: 180 mm	60
Eixo manivela D= 90,0 x d= 40 Deslocamento excêntrico 9,5 mm	Ciguenal D= 90,0 x d= 40 Movimiento excêntrico 9,5mm	Crank shaft D= 90,0 x d=40 Eccentric movement 9,5mm	60
Cilindro D= 69 x d= 63,8 x H= 48	Cilindro D= 69 x d= 63,8 x H= 48	Cylinder D= 69 x d= 63,8 x H= 48	60
Flange Adaptador 125 x 100 x 36mm	Flange Adaptador 125 x 100 x 36mm	Adapter Flange 125 x 100 x 36mm	60

Tabela / Tabla / Table 2

DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Motor não parte ou não religa.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica. Instalação em desacordo com a norma NBR 5410.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede elétrica.
	Protetor térmico contra sobrecarga atuou por elevação de temperatura.	Aguarde o mesmo irá partir quando da redução da temperatura
	Motor elétrico danificado (queimado ou rotor com falha).	Troque as peças danificadas
	Pressostato danificado (não religou o motor) ou com conexões elétricas soltas.	Verifique a ligação ou substitua o pressostato 23
	Capacitor ou protetor térmico contra sobrecarga danificado.	Substitua o capacitor ou o protetor
	Ar comprimido retido no tubo de alívio ou na serpentina	Despressurize o sistema através da alavanca do pressostato ou substitua o mesmo se necessário 23 .
	Retorno de ar pela válvula de retenção.	Inspeccione a válvula de retenção, proceda a limpeza ou troque a válvula completa 15 .
	Unidade compressora travada.	Substitua os componentes danificados.
Não desliga na pressão máxima.	Pressostato desregulado.	Desconecte o motor da rede elétrica e proceda a regulagem do pressostato.
	Pressostato danificado.	Substitua o pressostato 23 .
Plugue 2P+T com aquecimento.	Utilizando o condutor elétrico fora do especificado, cabo com várias emendas ou muito longo.	Utilize o condutor adequado. Ver tabela orientativa Manual do produto.
Excessiva queda de pressão entre o reservatório e o ponto de consumo (local de trabalho).	Vazamento de ar, obstrução ou mal dimensionamento da tubulação.	Elimine o vazamento, a obstrução ou redimensione a tubulação.
	Manômetro não indica corretamente a pressão.	Substitua o manômetro 20,22 .
Tempo de enchimento do reservatório acima do especificado na Tabela de Características Técnicas.	Vazamento na serpentina ou junta superior.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões.
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas.
Válvula de alívio do pressostato vazando após o compressor atingir a pressão máxima.	Válvula de retenção não veda devido a presença de impurezas entre o embolo e o assento.	Proceda a limpeza ou substitua a válvula completa
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora.	Operando em ambiente agressivo.	Melhore as condições locais
Partidas muito freqüentes.	Excesso de condensado no reservatório.	Drene o condensado através do purgador 26
Não atinge a pressão máxima.	Vazamento de ar na serpentina, junta superior ou rede de distribuição/mangueira.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Anel (12) da biela com desgaste.	Substituir o anel. Vide instruções de manutenção.
Superaquece.	Parafuso P3 que fixa o anel da biela com folga	Ajuste o parafuso aplicando o torque de 4.0.N.m.
	Sentido de rotação incorreto.	Encaminhe o motor ao técnico de sua confiança.
	Operando em ambiente sem ventilação.	Melhore as condições locais.
	Pressão de trabalho acima da indicada.	Ajuste o pressostato e nunca opere o equipamento acima da pressão máxima de trabalho indicada na plaqueta.
	Acúmulo de poeira sobre o compressor.	Limpe o compressor.
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas .
	Vazamento de ar nas conexões, serpentina ou junta superior.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões.
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
Ruído ou vibração anormal.	Filtro de ar (1) obstruído.	Troque-o seu elemento (2) .
	Elementos de fixação soltos.	Localize e reaperte.
	Desgaste dos componentes internos da unidade compressora.	Substitua os componentes danificados.
	Válvula de retenção com ruído ou obstruída.	Substitua a válvula completa
	Rolamento inferior da biela (7) e do rotor (24) com desgaste.	Trocar o(s) rolamento(s). Vide instruções de manutenção (B).
	Pé ou base do reservatório quebrado.	Repare o reservatório (não solde no corpo).
Anel (12) da biela com desgaste.	Substituir o anel. Vide instruções de manutenção (A) a seguir.	

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Protetor térmico contra sobrecarga desarma o motor.	Estator coberto com pó.	Proceda a limpeza e instrua o cliente.
	Atuou por elevação de temperatura.	Aguarde o rearme do protetor. Ocorrendo reincidência avalie a causa ou troque-o.
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Operando em ambiente sem ventilação.	Melhore as condições locais.
Pressão insuficiente para o trabalho.	Regulador de pressão fora de ajuste ou manômetro danificado.	Ajuste o regulador e substitua o manômetro .
Compressor transmite corrente para o conjunto (choque elétrico).	Falta de aterramento ou o não uso do chicote original 2P + T.	Efetue o aterramento na sua rede e use o chicote original
Válvula de segurança com vazamento.	Válvula danificada (mola com fadiga).	Substitua

Instruções de manutenção:

(A) O anel da biela é substituído quando o tempo de enchimento do reservatório for superior a 20% do especificado na Tabela de Características Técnicas.

(B) Os rolamentos devem ser inspecionados a cada 1000 horas (9 meses) de serviço, o que ocorrer primeiro.

Nota:

- A Schulz Compressores LTDA., reserva-se ao direito de alterar seu produto sem aviso prévio.
- Desenhos, dimensional e fotos somente de caráter orientativos.
- Utilize somente peças originais Schulz.
- As montagens de blocos compressores sobre reservatórios fora do padrão de fábrica não estão cobertas pela garantia.
- Instruções complementares, consulte o manual de instruções do produto - Linha Isento de Óleo
- (nº) Quando o número estiver mencionado em negrito dentro de (parênteses), o mesmo refere-se ao componente indicado na unidade compressora.
- Este compressor atende a consultórios medico/odontologico que possuam bomba de vácuo para utilizar o sugador reforçado. E também não utilizem o micromotor.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
Motor no parte o no reconecta.	Caída o falta de tensión en la red eléctrica. Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la instalación y/o espere la estabilización de la red eléctrica.
	Protector térmico contra sobrecarga atuo por elevación de temperatura.	El motor partirá cuando del disminución de la temperatura .
	Motor eléctrico damnificado (quemado o rotor con falla).	Cambie la pieza damnificada .
	Presostato damnificado o con conexiones eléctricas sueltas.	Reaprete las conexiones eléctricas o cambie el presostato 23 .
	Capacitor o protector termico contra sobrecarga damnificado.	Cambie los componentes.
	Aire comprimido retenido en el tubo de alivio o en la serpentina.	Despresurice el sistema a través de la válvula de alivio del presostato o cambie el mismo si es necesario 23 .
	Retorno de aire por la válvula de retención.	Inspeccione la válvula de retención, proceda a limpiarla o cambie o la válvula 15 .
No desconecta en la presión máxima.	Unidad compresora trabada.	Cambie los componentes damnificados.
	Presostato desregulado.	Desconecte el motor de la red eléctrica y proceda a regular el presostato.
Enchufe 2P + T de calefacción	Presostato damnificado.	Cambie el presostato 23 .
	Utilizando la parte exterior del cable conductor eléctrico se especifica, con algunas modificaciones o demasiado largo.	Utilizar el controlador apropiado. Consulte el manual de la tabla de productos orientados.
Caída excesiva de la presión entre el tanque de aire y el punto de consumo (local de trabajo).	Escape de aire obstrucción o mal dimensionamiento de la tubería.	Elimine el escape, la obstrucción o redimensione la tubería.
	Manómetro no indica correctamente la presión.	Cambie el manómetro 20,22
Tiempo de llenarse el tanque de aire está sobre lo especificado en la Tabla de Características Técnicas.	Escape en las conexiones, serpentina o empaquetaduras superiores.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones.
	Válvulas no vedan.	Ajuste o cambie la placa de válvulas .
Válvula de alivio del presostato con escape después que el compresor llega a la presión máxima.	Válvula de retención no veda debido a la presencia de impurezas entre el émbolo y el asiento.	Proceda a la limpieza o cambie la válvula completa.
Desgaste prematuro de los componentes internos de la unidad compresora.	Operando en ambiente agresivo.	Mejore las condiciones del local.
Partidas muy frecuentes.	Exceso de condensado en el reservatorio (tanque) de aire.	Drene el condensado a través del purgador 26 .
No alcanza la presión máxima	Escape de aire en las conexiones, serpentina, empaquetaduras superiores o red de distribución.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones.
	Válvulas no vedan.	Ajuste o cambie la placa de válvulas.
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Redimensione el compresor.
	Anillo (12) de la biela con desgaste	Cambie el anillo. ver instrucciones de mantenimiento (A) adelante.
Sobrecalienta	Tornillo P3 que fija el anillo de la biela con huelga	Ajuste el tornillo con el torque de 4.0.N.m.
	Sentido de rotación incorrecto.	Encamine el motor al técnico de su confianza.
	Operando en ambiente sin ventilación.	Mejore las condiciones del local.
	Presión de trabajo sobre la indicada.	Ajuste el presostato y nunca opere el equipo sobre la presión máxima de trabajo indicada en la placa.
	Acúmulo de polvo sobre el compresor.	Limpie el compresor externamente.
	Válvulas no vedan.	Ajuste o cambie la placa de válvulas.
	Escape de aire en las conexiones, serpentina o empaquetaduras superiores.	Efectúe el cambio de los componentes defectuosos o reaprete las conexiones.
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Redimensione el compresor.
Elemento del filtro de aire obstruido.	Cámbielo 2 .	

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
Ruido o vibración anormal.	Elementos de fijación sueltos.	Localice y reaprete.
	Desgaste de los componentes internos de la unidad compresora.	Cambie los componentes dañificados.
	Válvula de retención golpeando, obstruida	Cambie la válvula completa.
	Rule man inferior de la biela (7) y del rotor (24) con desgaste.	Cambiar lo(s) ruleman(es). Vea instrucciones de mantenimiento (B).
	Pie o base del reservatorio (tanque) de aire dañificado.	Efectúe la reparación (no soldar en el cuerpo).
Protector térmico contra sobrecarga apaga el motor.	Anillo (13) de la biela con desgaste.	Cambe el anillo. Ver instrucciones de mantenimiento (A)
	Estator cubierto con polvo.	Proceda la limpieza y oriente el cliente.
	Actuó por elevación de temperatura.	Aguarde el reame de protector . Ocurriendo reinci- dencia avalúe la causa o cambie.
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Redimensione el compresor.
Presión insuficiente para el trabajo.	Operando en ambiente sin ventilación.	Mejore las condiciones del local.
	Regulador de presión fuera de ajuste o manómetro dañificado.	Ajuste el regulador o cambie el manómetro
El conjunto transmite corriente eléctrica (choque eléctrico).	Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la instalación y proceda a los ajustes necesarios.
Válvula de seguridad con escape.	Válvula dañificada.	Cámbiela .

Instruccion de mantenimiento:

- (A) El anillo de la biela es cambiado cuando el tiempo de llenar del tanque es mayor que 20% , indicado en la Tabla de Características Técnicas;
- (B) Los rulemanes deben ser inspeccionados a cada 1000 horas (9 meses) de operación, o oque ocurrir primero.

Nota:

- Schulz Compresores LTDA. Se reserva el derecho he hacer alternaciones sin previo aviso para el producto.
- Diseño, datos de dimensiones y fotos solamente de carácter orientativo;
- Utilice solamente repuestos originales Schulz.
- En las montaje de los bloques compresores sobre tanques o base fuera del padrón no están cubiertos por la garantía.
- Otras instrucciones, vea el Manual del producto – Línea sin aceite.
- (n°) cuando marcado en negro en el paréntesis, componente indicado en la unidad compresora.
- Este compresor sirve para bombas de vacio médicos/dentales que tienen que utilizar la succión forzada. Y no utilizar el micromotor.

EVENTUAL DEFECT	PROBABLE CAUSE	SOLUTION
Motor does not start or does not restart.	Voltage drop or electrical supply is out. Installation does not match local technical standards.	Check the installation and/or wait for the electrical supply stabilization.
	Thermic protector tripping	Wait for the temperature stabilization and automatic reset. Eliminate them to avoid recurrence.
	Damaged electric motor (burned or defective rotor).	Replace damaged part .
	Damaged pressure switch or unfastened electrical connections	Fasten again the electrical connections or replace the pressure switch 23.
	Damaged the capacitor and thermic protector.	Replace items
	Compressed air retained in the relief tube or in the aftercooler.	Relieve the pressure through the pressure switch relief valve or replace it if necessary 23.
	Air returns by check valve.	Verify check valve, clean it or change valve.
	Compressor unit is not rotating.	Replace the damaged components.
Motor does not turn off with maximum pressure.	Pressure switch is not regulated.	Unplug the motor and regulate the pressure switch.
	Damaged pressure switch.	Replace the pressure switch 23.
Plug 2P + T heating	Using the outside of the specified electrical conductor cable, with several amendments or too long	Use appropriate driver. See table oriented product manual.
Excessive pressure drop between the air receiver and the working place.	Air leakage, obstruction or tubing wrong dimensions (tube diameter is too small).	Eliminate leakage and obstruction and re-dimension tubing.
	Pressure gauge does not indicate right pressure.	Replace pressure gauge 20,22.
Air receiver's filling up time above specified in Technical Data Table.	Leakage in fittings, aftercooler or upper gaskets.	Change damaged parts or fasten fittings again.
	Valves do not seal.	Adjust or replace valve plate
Pressure switch relief valve leaks after compressor reaches maximum pressure.	Check valve does not seal because of impurities between piston and seating.	Clean or replace valve 15.
Premature wearing of the compressor unit internal parts.	Operating in non adequate environment.	Improve local conditions.
Very frequent starts.	Excess of condensed water in the air receiver.	Drain the condensed water by using drain 26.
Compressor does not reach maximum pressure.	Leakage in fittings, aftercooler, upper gaskets or in pneumatics.	Change the damaged parts or fasten fittings
	Valves do not seal.	Adjust or replace valve plate
	Air consumption higher than compressor's capacity.	Check compressor's capacity.
	Ring (12) the connecting rod whit wear.	Replace (see item A) following, maintenance orientations.
	Bolt P3 that fix the ring in the connecting rod whit loose.	Attach the bolt applying a torque of 4.0 N.m.
Overheating.	Incorrect rotation direction.	Send it to an authorized technician motor
	Operating in a non-ventilated area.	Improve local conditions.
	Working pressure above the indicated one.	Adjust the pressure switch and never operate the equipment above the maximum working pressure specified.
	Too much dust on the compressor.	Clean the compressor externally.
	Valves do not seal.	Adjust or replace valve plate
	Air leakage in fittings, aftercooler or upper gaskets.	Change the damaged parts or fasten fittings
	Air consumption higher than compressor's capacity.	Check compressor's capacity.
	Filter element clogged.	Change 2.
Abnormal noise or vibration.	Loose fastening elements.	Find and fasten them.
	Compressor's unit internal parts are worn out.	Replace the damaged parts.
	Check valve is making noise.	Replace valve.
	Lower bearing of the connecting rod (7) and the rotor (24).	Replace the bearing. (See item (B) – following to wear.Maintenance orientations).
	Broken air receiver foot/base.	Replace the air receiver (Do not weld on air receiver).
	Ring (12) the connecting rod whit wear.	Replace (See item (A) following Maintenance orientations).
Thermic protector overload shuts off the electric motor.	Stator covered with dust	Clean the stator and instruct the client.
	Thermic protector tripping.	Wait for the temperature stabilization and automatic reset. Eliminate them to avoid recurrence.
	Air consumption higher than compressor capacity.	Check compressor capacity.
	Operating in non adequate environment.	Improve local conditions.

EVENTUAL DEFECT	PROBABLE CAUSE	SOLUTION
Not enough pressure for the job.	Pressure regulator is not adjusted or pressure gauge is damaged.	Adjust regulator or change pressure gauge .
Unit transmits electric current (electric chock).	Installation not according to local technical standards.	Check the installation and make necessary adjustments.
Leaking safety valve.	Damaged valve.	Replace it .

Maintenance orientations:

A- Replace rings on the piston (if the filling up time is for (20%) higher than what is specified in table Technical Data); B - The bearing should be check every 1000 hours or 9 months (whichever occurs first).

Note:

- Schulz Compressores LTDA. Reserves the right to alter its product without prior notice.
- Figures, dimensions and photos are only for orientation.
- The assembly bare pump on tank outside factory default, are not covered under warranty.
- Use Schulz original parts only.
- (n°) when the number, painted black inside the parenthesis, have indicated on the bare pump.
- Further instructions, see the manual of the product oil less line.
- This compressor serves to medical/dental vacuum pumps that have to use enforced sucking. And also do not use the micromotor.

ATENÇÃO
PRECAUCIÓN
ATTENTION

ATENÇÃO:

- A Schulz Compressores LTDA reserva-se ao direito de alterar seu produto sem aviso prévio.
- Desenhos, fotos e dimensões são informações orientativas.
- Utilize somente peças originais Schulz.
- Preserve o meio ambiente reciclando as peças usadas.
- As montagens dos compressores de ar sobre reservatórios fora do padrão de fábrica não estão cobertas pela garantia.

PRECAUCIÓN:

- Schulz Compressores LTDA se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso.
- Dibujos, fotos y dimensiones son información indicativa.
- Utilice únicamente piezas originales Schulz.
- Preservar el medio ambiente mediante el reciclaje de piezas usadas.
- Asambleas de compresores de aire en los tanques fuera de los valores de fábrica no están cubiertos por la garantía.

ATTENTION:

- Schulz Compressores LTDA reserves the rights to change its product without pre notice.
- Drawings, photos and dimensions are indicative information.
- Use only genuine Schulz spare parts.
- Preserve the environment by recycling used parts.
- Assemblies of air compressors on air receivers outside the factory default are not covered by the warranty.



SERVIÇOS E
ATENDIMENTO
AO CLIENTE



SCHULZ

ATENDIMENTO TÉCNICO BRASIL
0800 474141

de segunda a sexta-feira, das 8h às 18h

PEÇAS ORIGINAIS

Consulte a Rede de Assistência Técnica Autorizada



INFORMACIÓN TÉCNICA
TECHNICAL INFORMATION

export@schulz.com.br
+55 47 3451 6252

PIEZAS ORIGINALES
Consulte Distribuidor Autorizado

**ORIGINAL
REPLACEMENT PARTS**
Contact Authorized Distributor