





CATÁLOGO TÉCNICO COMPRESSOR - CSA 6,5/30 - 1,5 HP 1 ESTÁGIO - 120 libras Isento de Óleo

INÍCIO DE FABRICAÇÃO - JULHO/2009

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DESL. TE	ÓRICO	PRESSÃ		RESERV	/ATÓRIO	Q1'	МС		ELÉTRIC PROTE			ю		ENS(mm)	ÕES	kg	PINTURA
MODELO	pes³/min	l/min	lbf/pol ²	barg	Volume geom.(I)	Tempo Enchim.	rpm	Pólos	Hz	Tensão (V)	Carcaça	Corre (A 127V)	Α	L	C	Peso c/ motor (kg)	Reservatório
CSA6,5/30 1,5HP	5,2 6,5	148 188	120	8,3	29	4'40" 3'30"	1440 1670	4	50 60	127 ou 220	80	8,4	4,4	630	460	500	22	BRANCO (EM PÓ)

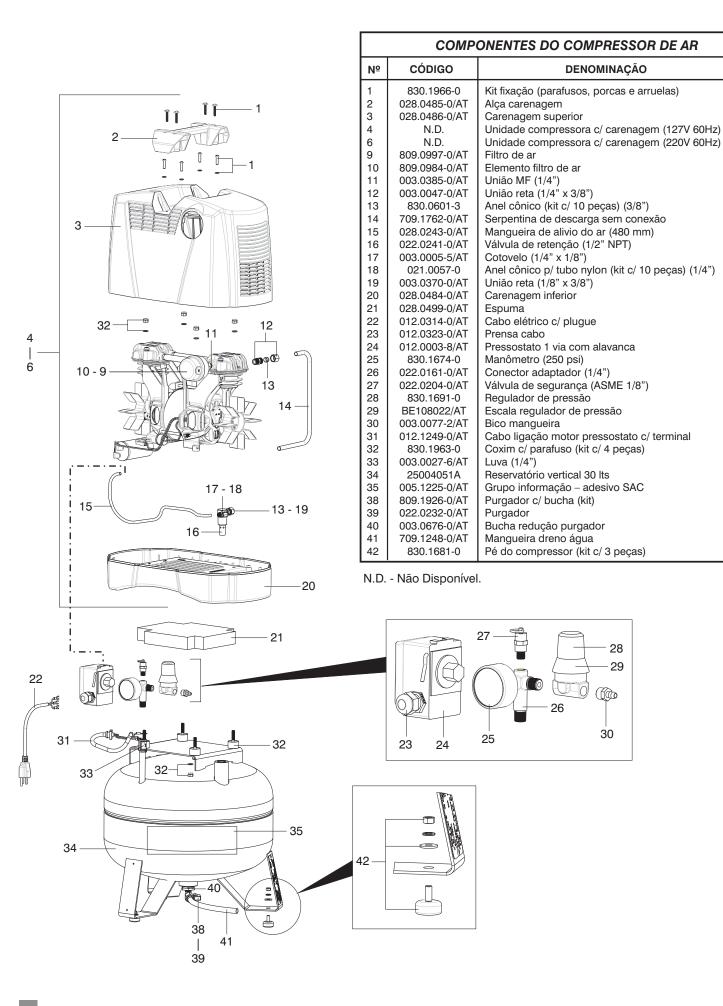
^{*} Potência absorvida pelo motor elétrico.







QUANT.





COMPONENTES DO BLOCO COMPRESSOR DENOMINAÇÃO QUANT. Ν° CÓDIGO 830.1959-0 1 Placa de válvulas (kit) 01 2 830.1966-0 Kit fixação (parafusos, porcas e arruelas) 01 3 709.1759-0/AT Tampa do cilindro sem rosca lateral 01 709.1758-0/AT Tampa do cilindro c/ rosca lateral 01 4 5 830.1960-0 Junta (kit) 01 6 033.0106-0/AT Ventilador com pá reta 02 830.1094-0 Biela (kit) 7 02 8 000.0531-0/AT Anel 02 019.0083-0/AT Rolamento da biela 02 9 10 830.1961-0 Eixo de manivela (kit) 02 709.1448-0/AT Cilindro cárter 02 11 Arruela ondulada apoio rolamento 6203 12 02 019.0084-0/AT Rolamento cilindro carter 02 13 Motor elétrico (127V 60 Hz) 015.0733-0/AT 01 14 15 015.0734-0/AT Motor elétrico (220V 60 Hz) 01 Capacitor (127V 60Hz 250V - 60MFD) 01 012.1304-0/AT 17 Capacitor (220V 60Hz 400V - 20MFD) 18 012.1308-0/AT 01 Protetor térmico 127 V 60 Hz 20 012.1382-0/AT 01 Protetor térmico 220 V 60 Hz 21 012.1383-0/AT 01 23 830.1967-0 Chaveta (kit com 2 peças) 02 Tubo equalizador (kit c/ 2 peças) 830.1962-0 02 24 25 830.1964-0 Anel o'ring p/ tubo equalizador (kit c/ 10 peças) 04 União reta (1/4" x 3/8") União MF (1/4") 26 003.0047-0/AT 01 003.0385-0/AT 27 01 809.0997-0/AT Filtro de ar 28 01 809.0984-0/AT Elemento filtro de ar 29 01

* Peça de mercado (não comercializada pela Schulz S.A.).

Lubrifique o anel com Molikote

(Bissulfeto de Molibdênio - Pasta G) a cada 1000 horas (9 meses) ou a cada manutenção no compressor.

Utilizar adesivo

Loctite 243

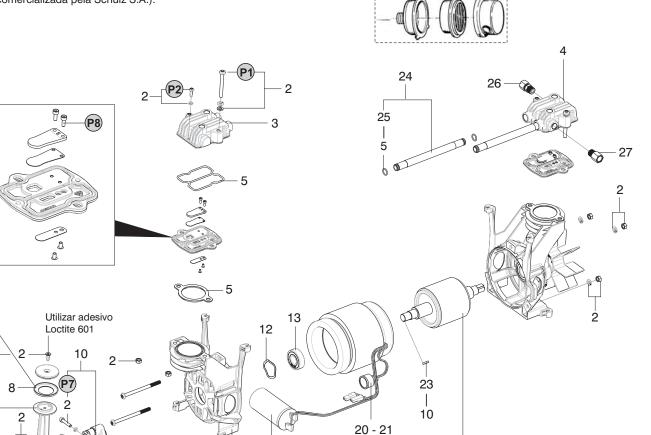
TORQUE PARA FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS NO BLOCO

PARAFUSOS						
Nº	Denominação	Qt.	Tor	que	Ferramenta	
	Denominação		N.m	lbf.ln	(Chave)	
P1	M 6 x 1 x 55	4	6.0	53.0	Torx T30	
P2	M 5 x 0,8 x 15	4	2.0*	18.0*	Torx T25	
P3	M 5 x 0,8 x 16	2	6.0*	53.0*	Torx T25	
P4	M 6 x 1 x 25	2	6.0	53.0	Torx T30	
P5	M 5 x 0,8 x 25	2	4.0	35.4	Torx T25	
P6	M 6 x 1 x 90	3	4.0	35.4	Torx T30	
P7	M 5 x 0,8 x 25	2	6.0	53.0	Allen M5	
P8	M 3 x 0,5 x 8	4	2.2	19.5	Allen M2.5	

*) P2 Torque de 4.0 N.m e P3 torque de 8.0 N.m, quando de peça de reposição, motivo da rosca não estar usinada.

28

29

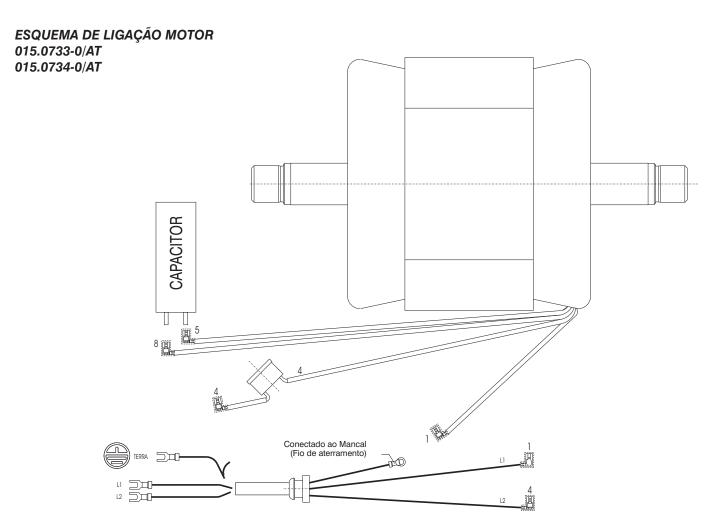


14 - 15

17

18





DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO					
	Queda ou falta de tensão na rede elétrica. Instalação em desacordo com a norma NBR 5410.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede elétrica.					
	Protetor térmico contra sobrecarga atuou por elevação de temperatura.	Aguarde o mesmo irá partir quando da redução da temperatura (20 e 21).					
	Motor elétrico danificado (queimado ou rotor com falha).	Troque as peças danificadas (14 e 15)					
Motor não parte	Pressostato danificado (não religou o motor) ou com conexões elétricas soltas.	Verifique a ligação ou substitua o pressostato 24.					
ou não religa.	Capacitor ou protetor térmico contra sobrecarga danificado.	Substitua o capacitor ou o protetor (17, 18, 20 e 21).					
	Ar comprimido retido no tubo de alívio ou na serpentina.	Despressurize o sistema através da alavanca do pressostato ou substitua o mesmo se necessário 24.					
	Retorno de ar pela válvula de retenção.	Inspecione a válvula de retenção, proceda a limpeza ou troque a válvula completa 16.					
	Unidade compressora travada.	Substitua os componentes danificados.					
Não desliga na	Pressostato desregulado.	Desconecte o motor da rede elétrica e proceda a regulagem do pressostato.					
pressão máxima.	Pressostato danificado.	Substitua o pressostato 24.					
Plugue 2P+T com aquecimento.	Utilizando o condutor elétrico fora do especificado, cabo com várias emendas ou muito longo.	Utilize o condutor adequado. Ver tabela orientativa Manual do produto.					
Excessiva queda de pressão entre o reservatório e o ponto	Vazamento de ar, obstrução ou mal dimensionamento da tubulação.	Elimine o vazamento, a obstrução ou redimensione a tubulação					
de consumo (local de trabalho).	Manômetro não indica corretamente a pressão.	Substitua o manômetro 25.					
Tempo de enchimento do reservatório acima do	Vazamento na serpentina ou junta superior.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões, 14 e (5).					
especificado na Tabela de Características Técnicas.	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas (1).					



DIAGNÓSTICO DE FALHAS

DEFEITOS EVENTUAIS	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO				
Válvula de alívio do pressostato vazando após o compressor atingir a pressão máxima.	Válvula de retenção não veda devido a presença de impurezas entre o embolo e o assento.	Proceda a limpeza ou substitua a válvula completa 16 .				
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora.	Operando em ambiente agressivo.	Melhore as condições locais.				
Partidas muito freqüentes.	Excesso de condensado no reservatório.	Drene o condensado através do purgador 38.				
NI	Vazamento de ar na serpentina, junta superior ou rede de distribuição/mangueira.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões, 14 e (5) .				
Não atinge a pressão máxima.	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas (1).				
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.				
	Sentido de rotação incorreto.	Encaminhe o motor ao técnico credenciado WEG.				
	Operando em ambiente sem ventilação.	Melhore as condições locais.				
	Pressão de trabalho acima da indicada.	Ajuste o pressostato e nunca opere o equipamento acima da pressão máxima de trabalho indicada na plaqueta.				
Superaquece.	Acúmulo de poeira sobre o compressor.	Limpe o compressor.				
	Válvulas não vedam.	Ajuste ou substitua a placa de válvulas (1).				
	Vazamento de ar nas conexões, serpentina ou junta superior.	Efetue a troca dos componentes defeituosos ou reaperte as conexões.				
	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.				
	Filtro de ar (28) obstruído.	Troque-o seu elemento (29).				
	Elementos de fixação soltos.	Localize e reaperte.				
	Desgaste dos componentes internos da unidade compressora.	Substitua os componentes danificados.				
Ruído ou vibração anormal.	Válvula de retenção com ruído ou obstruída.	Substitua a válvula completa 16.				
•	Rolamento inferior da biela (9) e do mancal (13) com desgaste.	Trocar o(s) rolamento(s). Vide instruções de manutenção (B) abaixo.				
	Pé ou base do reservatório quebrado.	Repare o reservatório (não solde no corpo).				
	Anel (8) da biela com desgaste.	Substituir o anel. Vide instruções de manutenção (A) a seguir.				
	Estator coberto com pó.	Proceda a limpeza e instrua o cliente.				
Protetor térmico contra sobrecarga	Atuou por elevação de temperatura.	Aguarde o rearme do protetor (20 e 21). Ocorrendo reincidência avalie a causa ou troque-o.				
desarma o motor.	Consumo de ar maior que a capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.				
	Operando em ambiente sem ventilação.	Melhore as condições locais.				
Pressão insuficiente para o trabalho.	Regulador de pressão fora de ajuste ou manômetro danificado.	Ajuste o regulador 28 e substitua o manômetro 25.				
Compressor transmite corrente para o conjunto (choque elétrico).	Falta de aterramento ou o não uso do chicote original 2P + T.	Efetue o aterramento na sua rede e use o chicote original 22.				
Válvula de segurança com vazamento.	Válvula danificada (mola com fadiga).	Substitua 27.				

Instruções de manutenção:

- (A) O anel da biela é substituído quando o tempo de enchimento do reservatório for superior a 4 minutos em 60 Hz e 5 minutos em 50 Hz do especificado na Tabela de Características Técnicas.
- (B) Os rolamentos devem ser inspecionados a cada 1000 horas (9 meses) de serviço, o que ocorrer primeiro.

NOTA:

- A Schulz S.A., reserva-se ao direito de alterar seu produto sem aviso prévio.
- Desenhos, dimensional e fotos somente de caráter orientativos.
- Utilize somente peças originais Schulz.
- As montagens de blocos compressores sobre reservatórios fora do padrão de fábrica não estão cobertas pela garantia.
- Instruções complementares, consulte o manual de instruções do produto Linha Médico-Odontológico código 025.0152-0.
- (nº) Quando o número estiver mencionado em negrito dentro de (parênteses), o mesmo refere-se ao componente indicado na unidade compressora.